

## Harness Modification Instructions For Replacing an Accessory DC Power Control Module 1st Design with a 2nd Design

**Change Description:**

This 2nd design no longer has a Battery Positive and Negative (300V) Pigtail (1), and the 10-way connector (2) is relocated. See Figure 1 and 2.

Vehicle Model Year	Wire Harness Connector Assembly - (Data Signal 10-Way)	Battery Positive and Negative Cable Assembly (300 V)	Instruction Steps
MY13 with 1st Design	Not Required	Required	Follow Steps 1 & 2 Only
MY11/12 with 1st Design	Required	Required	Follow All Steps

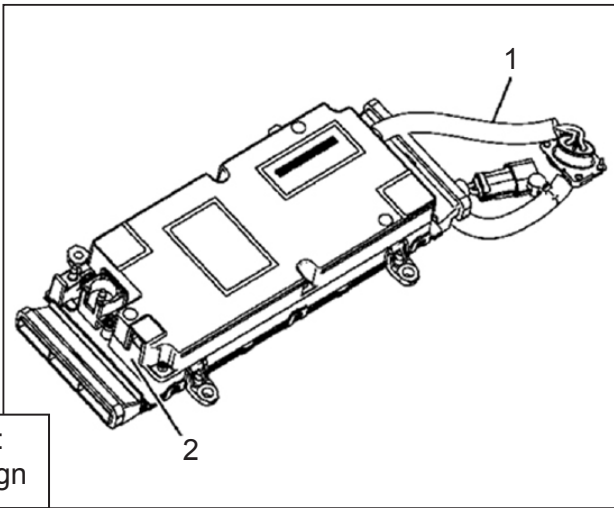


Figure 1:  
1st Design

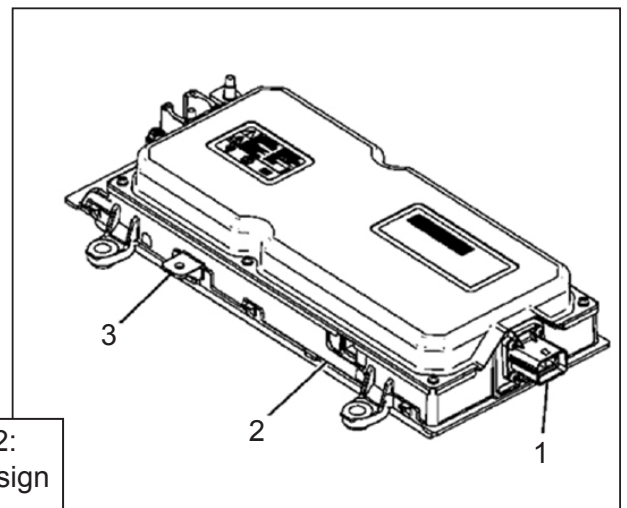


Figure 2:  
2nd Design

**Instructions for Accessory DC Power Control Module Harness Connections:**

**CAUTION:** Failure to follow the procedures may result in serious injury or death.

- 1) Follow the current SI Replacement Procedure for the Accessory DC Power Control Module to disable the High Voltage and install the module into the vehicle.**

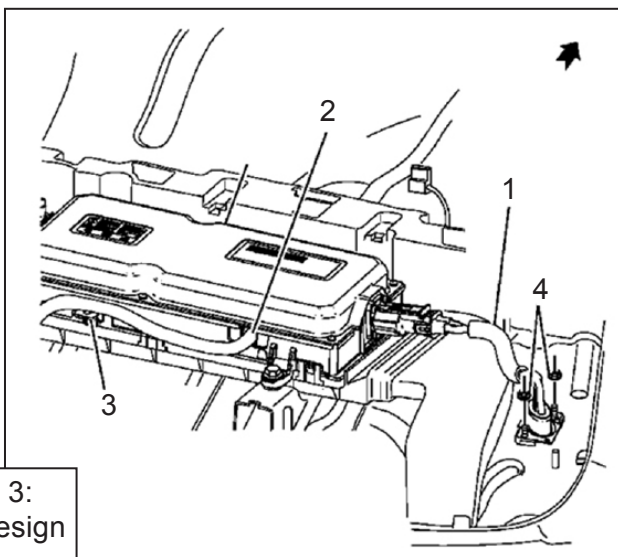


Figure 3:  
2nd Design

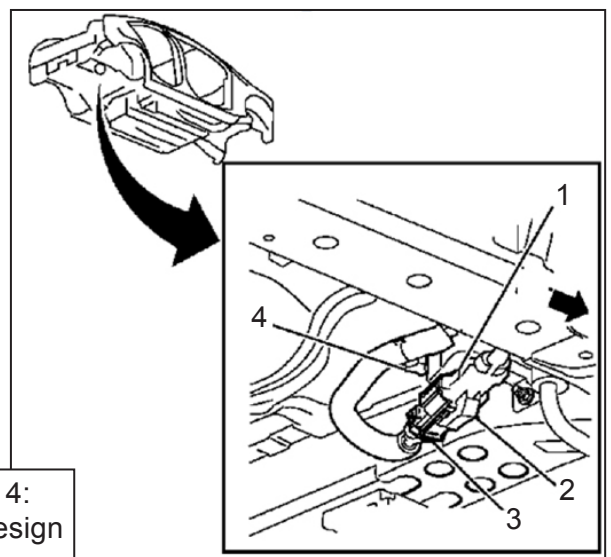


Figure 4:  
2nd Design

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
24SE12	Initial Release - Maria T. Thomas	n/a	

2) Battery Positive and Negative Cable (300 V) Connection

- 2.1 Connect Battery Positive and Negative Cable Assembly (300 V) (1) to Accessory DC Power Control Module header connector. Install CPA. **See Figure 3.**
- 2.2 Route remaining harness and grommet through hole in floor pan.
- 2.3 Tighten Battery Positive and Negative Cable Assembly (300 V) fasteners (4) to 9 Nm (80 lb.in.) **See Figure 3.**
- 2.4 Raise vehicle.
- 2.5 Connect Battery Positive and Negative Cable Assembly (300 V) connector (3). Install CPA. **See Figure 4.**
- 2.6 Connect the High Voltage Interlock Harness connector (2). Install CPA. See Figure 4.
- 2.7 Secure Battery Positive and Negative Cable Assembly (300 V) to rear floor panel stud with integral retainer (4). **See Figure 4.**

3) Wire Harness Connector Assembly Connection - (Data Signal 10-Way) on vehicle harness side

**Notice:** Match pigtail harness terminal location with existing vehicle harness terminal location.

Do NOT rely on wire color. Some wires may be the same color but are NOT interchangeable. (Figure 5)

- 3.1 Wires in Terminals 4 and 9 of the Wire Harness Connector Assembly - (Data Signal 10-Way) are not used. Trim, seal and secure the wires to the assembly.
- 3.2 On vehicle side, trimming as near to the existing 10-way connector as possible, **cut and splice one wire at a time** to new 10-way connector assembly.

Reference SI Doc #2017733 for Splice & Crimping Technique

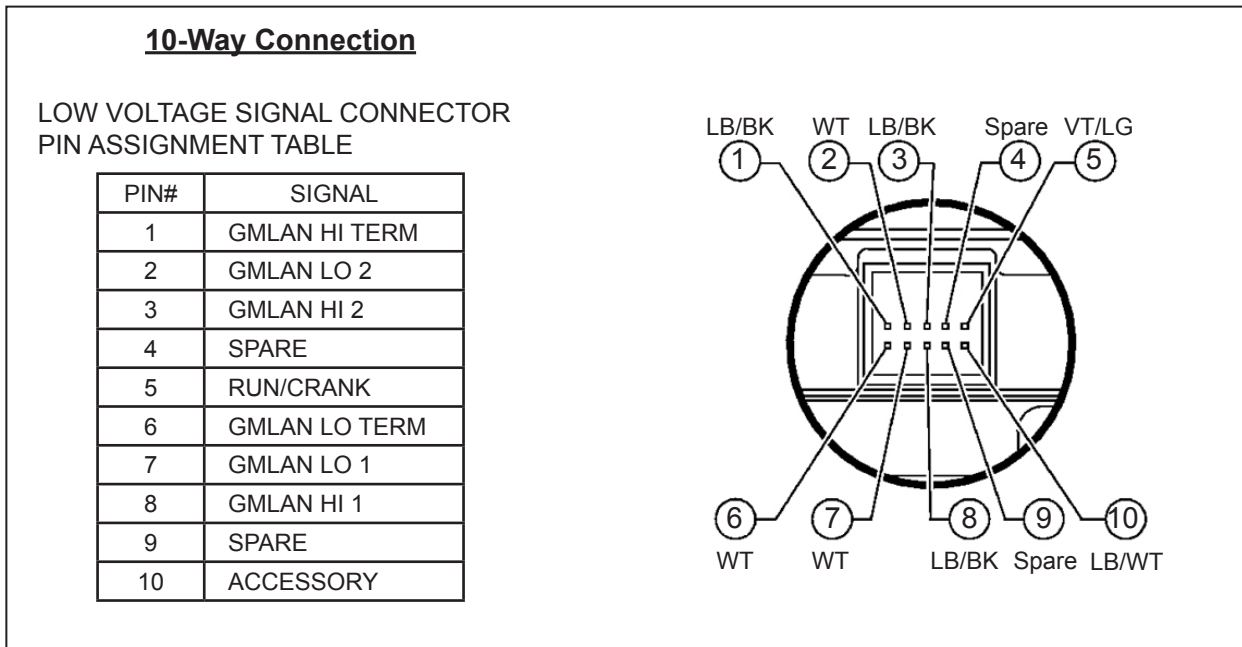


Figure 5

- 3.3 Starting approximately 20mm from back of connector, use overlap tape on entire length of Wire Harness Connector Assembly - (Data Signal 10-Way), and extend tape 50mm onto existing vehicle harness.
- 3.4 Add conduit tubing over harness.
- 3.5 Connect Wire Harness Connector Assembly (Data Signal 10-Way) to Accessory DC Power Module at (2). **See Figure 3.**
- 3.6 Use tie strap to secure harness to new attachment point (3). **See Figure 3.**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

**INSTALLATION INSTRUCTIONS**  
**Harness Modification for**  
**Accessory DC Power Control Module**

PART NO. **24268506**    SHEET **2** OF **2**

Directives de modification de faisceau de câbles pour le remplacement d'un module de commande d'alimentation c.c des accessoires de 1e conception par un module de 2e conception

**Description de la modification :**

Cette 2e conception n'a plus de queue de cochon (1) de batterie positive et négative (300 V) et le connecteur 10 voies (2) a été déplacé. Voir les figures 1 et 2.

Année de fabrication du véhicule	Ensemble connecteur de faisceau de câbles – (signal de données 10 voies)	Ensemble câble positif et négatif de la batterie (300 V)	Étapes de la procédure
2013 avec 1e conception	Non requis	Requis	Suivre uniquement les étapes 1 et 2
2011/12 avec 1e conception	Requis	Requis	Suivre toutes les étapes

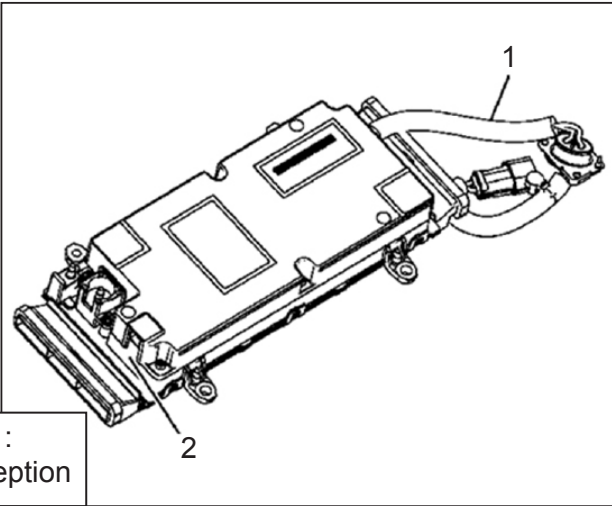


Figure 1 :  
1e conception

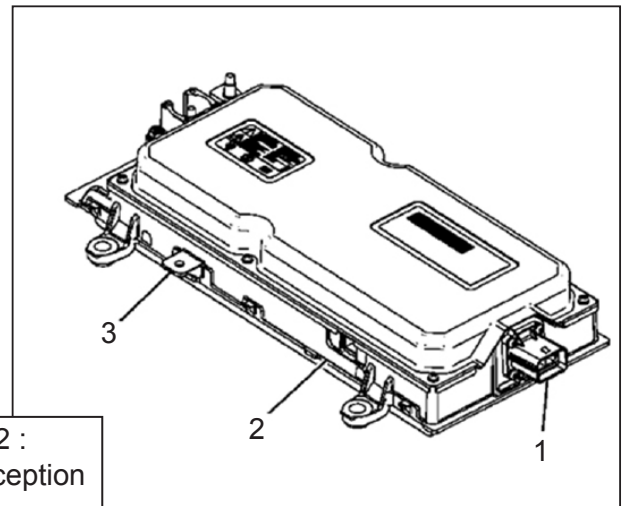


Figure 2 :  
2e conception

**Directives pour les branchements de faisceau de câbles du module de commande alimentation c.c. des accessoires :**

**ATTENTION : Le non-respect de cette procédure peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.**

- 1) **Suivre la procédure de remplacement des informations d'entretien (SI) actuelles relative au module de commande d'alimentation c.c. des accessoires pour couper la haute tension et poser le module dans le véhicule.**

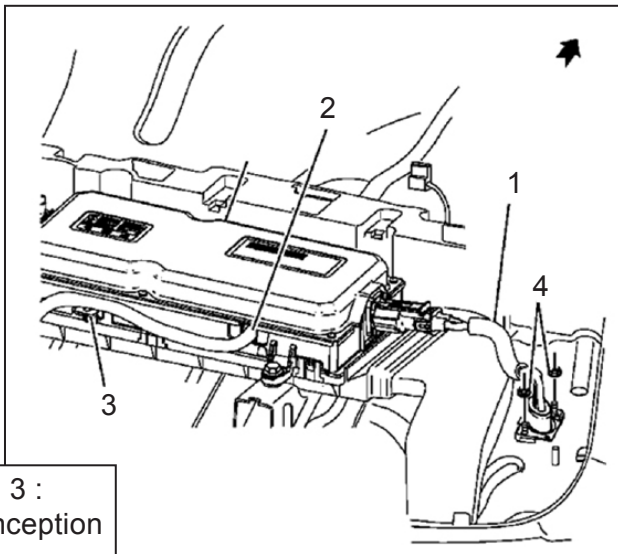


Figure 3 :  
2e conception

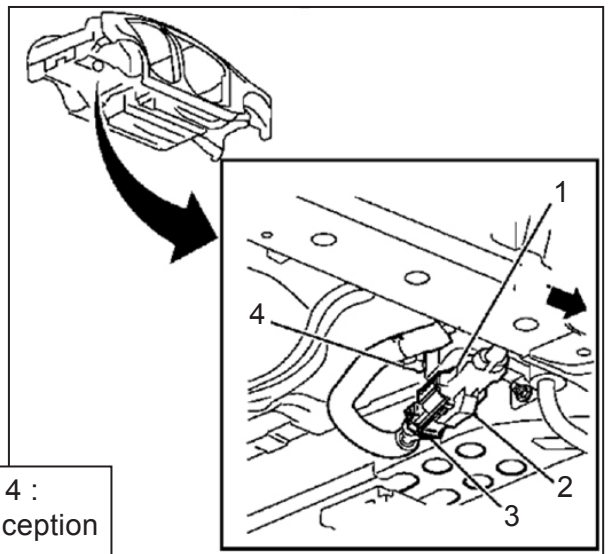


Figure 4 :  
2e conception

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

2) Branchement du câble positif et négatif de la batterie (300 V)

- 2.1 Brancher l'ensemble câble positif et négatif de la batterie (300 V) (1) au connecteur principal du module de commande d'alimentation c.c. des accessoires. Poser la pièce de retenue CPA. **Voir figure 3.**
- 2.2 Acheminer le reste du faisceau de câbles et le passe-câble dans le trou du plancher.
- 2.3 Serrer les fixations (4) du câble positif et négatif de la batterie (300 V) à 9 Nm (80 lb po). **Voir la figure 3.**
- 2.4 Lever le véhicule.
- 2.5 Brancher le connecteur (3) de câble positif et négatif de la batterie (300 V). Poser la pièce de retenue CPA. **Voir la figure 4.**
- 2.6 Brancher le connecteur de faisceau de câbles verrouillable à haute tension (2). Poser la pièce de retenue CPA. Voir la figure 4.
- 2.7 Fixer l'ensemble câble positif et négatif de la batterie (300 V) au goujon de plancher arrière avec le dispositif de retenue intégré (4). **Voir la figure 4.**

3) Branchement de l'ensemble connecteur de faisceau de câbles – (signal de données 10 voies) du côté faisceau de câbles du véhicule

**Avis :** Faire correspondre l'emplacement de la borne du faisceau de câbles en queue de cochon à l'emplacement de la borne de faisceau de câbles du véhicule existante.

**Ne PAS se fier à la couleur des câbles. Certains câbles sont de la même couleur, mais ne sont PAS interchangeables. (Figure 5)**

- 3.1 Les câbles dans les bornes 4 et 9 de l'ensemble connecteur de faisceau de câbles – (signal de données 10 voies) ne sont pas utilisés. Tailler et étanchéiser les câbles, puis les fixer à l'ensemble.
- 3.2 Du côté du véhicule, couper aussi près que possible du connecteur 10 voies existant; **couper et épisser un fil à la fois** sur le nouveau connecteur 10 voies.

Document d'information d'entretien de référence no 2017733 relatif à la Méthode d'épissage et de sertissage

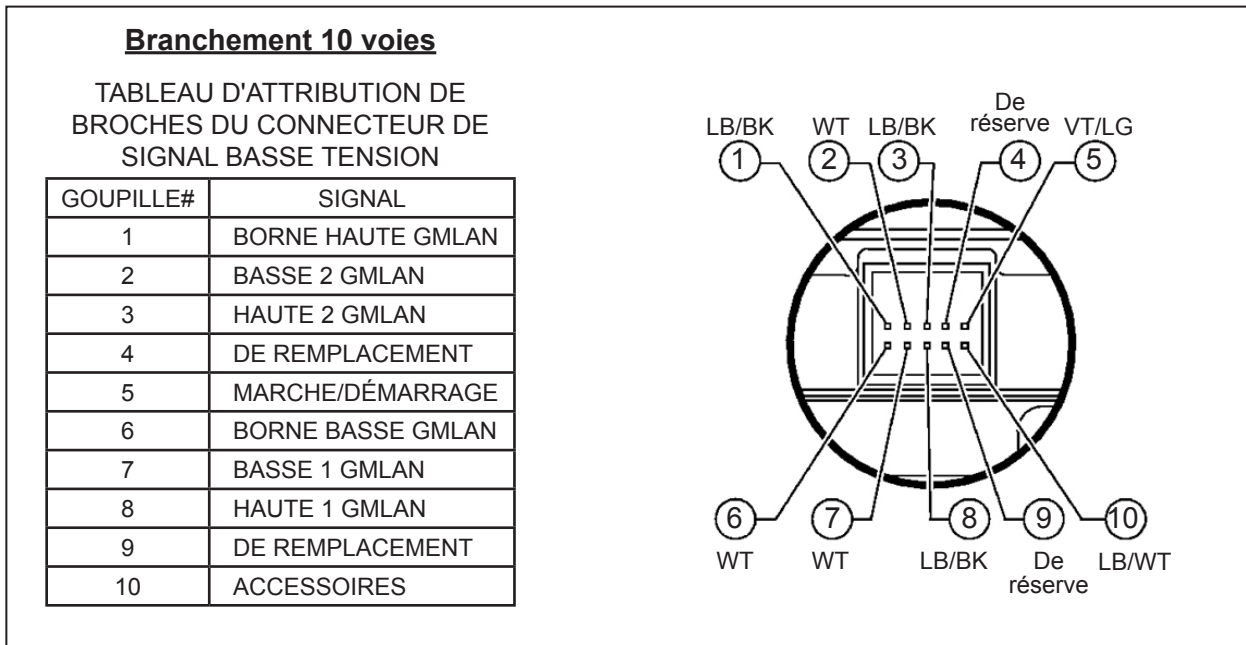


Figure 5

- 3.3 À environ 20 mm de l'arrière du connecteur, utiliser du ruban de recouvrement sur toute la longueur de l'ensemble connecteur de faisceau de câbles – (signal de données 10 voies), et prolonger le ruban de 50 mm sur le faisceau de câbles du véhicule existant.
- 3.4 Ajouter un tube isolateur sur le faisceau de câbles.
- 3.5 Brancher le connecteur de faisceau de câbles (signal de données 10 voies) au module d'alimentation c.c. des accessoires à (2). **Voir la figure 3.**
- 3.6 Utiliser un attache-câble pour fixer le faisceau de câbles au nouveau point de fixation (3). **Voir la figure 3.**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.	DATE	REVISION	AUTH	DR	<b>INSTALLATION INSTRUCTIONS</b>
	<b>Harness Modification for Accessory DC Power Control Module</b>				
					PART NO. <b>24268506</b> SHEET <b>2</b> OF <b>2</b>

Instrucciones de modificación de arnés para reemplazo de  
1er diseño de Módulo de control de energía CD auxiliar con 2do diseño

**Descripción del cambio:**

Este 2do diseño ya no tiene una cola de cochino positiva y negativa de la batería (300V) (1), y se reubica el conector de 10 vías (2). Vea la figura 1 y 2.

Año de modelo de vehículo	Ensamble de conector de arnés de cable - (Señal de datos de 10 vías)	Ensamble de cable positivo y negativo de batería (300 V)	Pasos de instrucciones
Modelo 13 con 1er diseño	No se requiere	Requerido	Siga los pasos 1 y 2 únicamente
Modelo 11/12 con 1er diseño	Requerido	Requerido	Siga todos los pasos

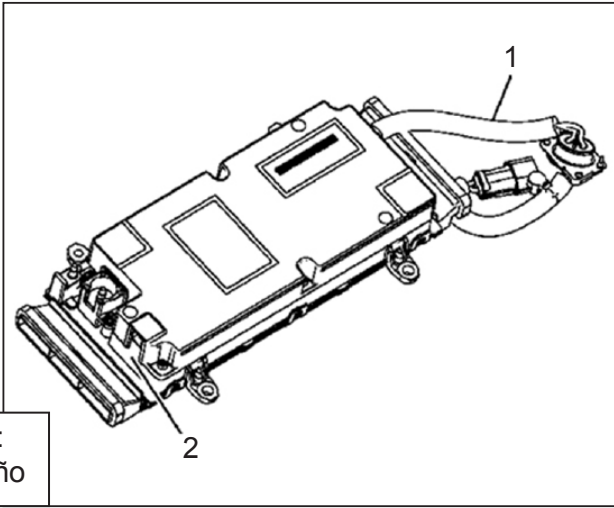


Figura 1:  
1er diseño

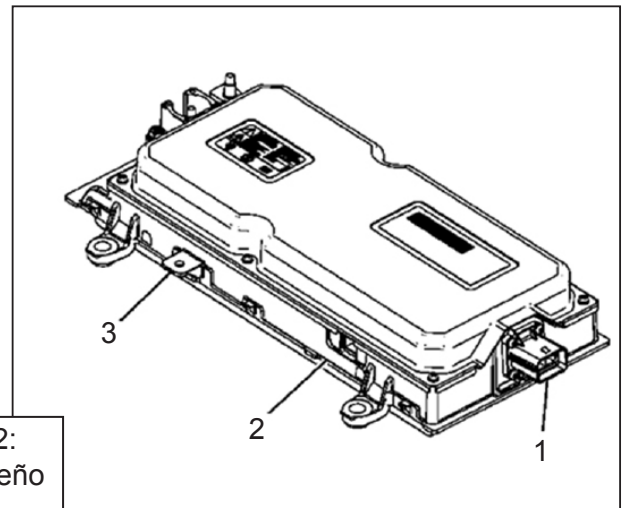


Figura 2:  
2do diseño

**Instrucciones para Conexiones de arnés de módulo de control de energía CD auxiliar:**

**PRECAUCIÓN:** La falla en seguir los procedimientos puede resultar en lesiones serias o la muerte.

- 1) **Siga el Procedimiento de reemplazo para Módulo de control de energía CD auxiliar en la Información de servicio (SI) para desactivar el alto voltaje e instalar el módulo en el vehículo.**

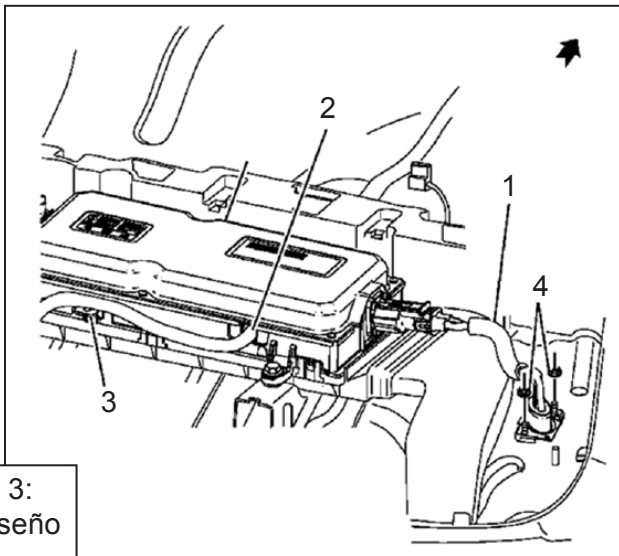


Figura 3:  
2do diseño

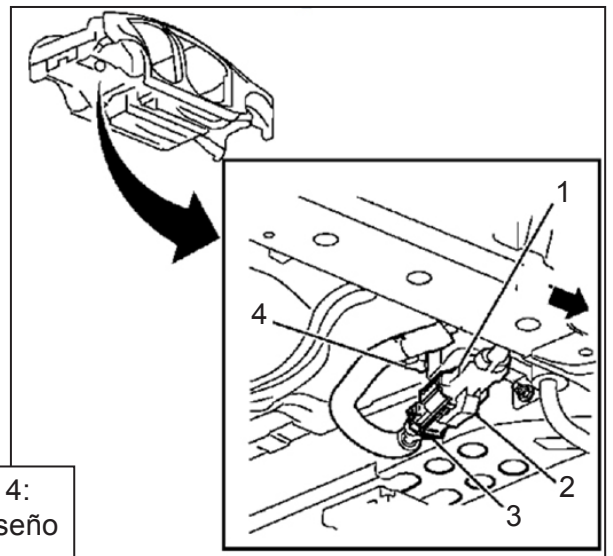


Figura 4:  
2do diseño

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

2) Conexión de cable positiva y negativa de batería (300 V)

- 2.1 Ensamble de cable positivo y negativo de batería (300 V) (1) a conector de cabezal de Módulo de control de energía CD auxiliar. Instalar CPA. **Vea la Figura 3.**
- 2.2 Enrute el arnés restante y el pasacables a través del orificio en la charola del piso.
- 2.3 Apriete los sujetadores del Ensamble del cable positivo y negativo de la batería (300 V) (4) a 9 Nm (80 lb.pulg.) **Ver la Figura 3.**
- 2.4 Levante el vehículo.
- 2.5 Conecte el conector del Ensamble del cable positivo y negativo de la Batería (300 V) (3). Instale el CPA. **Vea la Figura 4.**
- 2.6 Conecte el conector del arnés de aseguramiento de alto voltaje (2). Instale el CPA. Vea la Figura 4.
- 2.7 Asegure el Ensamble del cable positivo y negativo de la batería (300 V) al perno del tablero de piso trasero con el retenedor integrado (4). **Ver la Figura 4.**

3) Conexión de ensamble de conector de arnés de cable - (Señal de datos de 10 vías) en lado de arnés del vehículo

**Aviso:** *Empate la ubicación de la terminal del arnés de cola de cochino con la ubicación de la terminal del arnés del vehículo existente.*

**NO confíe en el color del cable. Algunos cables pueden ser del mismo color pero NO son intercambiables. (Figura 5)**

- 3.1 Los cables en terminales 4 y 9 del Ensamble del conector de arnés de cables - (Señal de datos de 10 vías) no se usan. Corte, selle y asegure los cables al ensamble.
- 3.2 En el lado del vehículo, corte lo más cerca posible del conector de 10 vías existente, **corte y separe un cable a la vez** al nuevo ensamble del conector de 10 vías.

Consulte el Documento de Información de servicio (SI) #2017733 respecto a la técnica de empalme y sujeción

**Conexión de 10 vías**

TABLA DE ASIGNACIÓN DE CLAVIJA DE CONECTOR DE SEÑAL DE BAJO VOLTAJE

PASADOR#	SEÑAL
1	TERMINAL GMLAN ALTA
2	GMLAN BAJA 2
3	GMLAN ALTA 2
4	REPUESTO
5	OPERACIÓN/MARCHA
6	TERMINAL GMLAN BAJA
7	GMLAN BAJA 1
8	GMLAN ALTA 1
9	REPUESTO
10	ACCESORIO

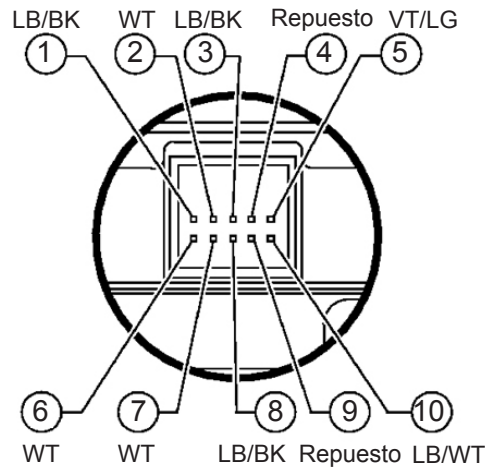


Figura 5

- 3.3 Comenzando aproximadamente 20mm desde la parte posterior del conector, use cinta sobrepuesta en la longitud completa del Ensamble del conector de arnés de cable - (Señal de datos de 10 vías), y extienda la cinta 50mm en el arnés existente del vehículo.
- 3.4 Agregue tubería de conduit sobre el arnés.
- 3.5 Conecte el ensamble del conector de arnés de cable (señal de datos de 10 vías) al módulo de energía CD auxiliar en (2). **Vea la Figura 3.**
- 3.6 Use una correa de amarre para asegurar el arnés al nuevo punto de conexión (3). **Ver la Figura 3.**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR