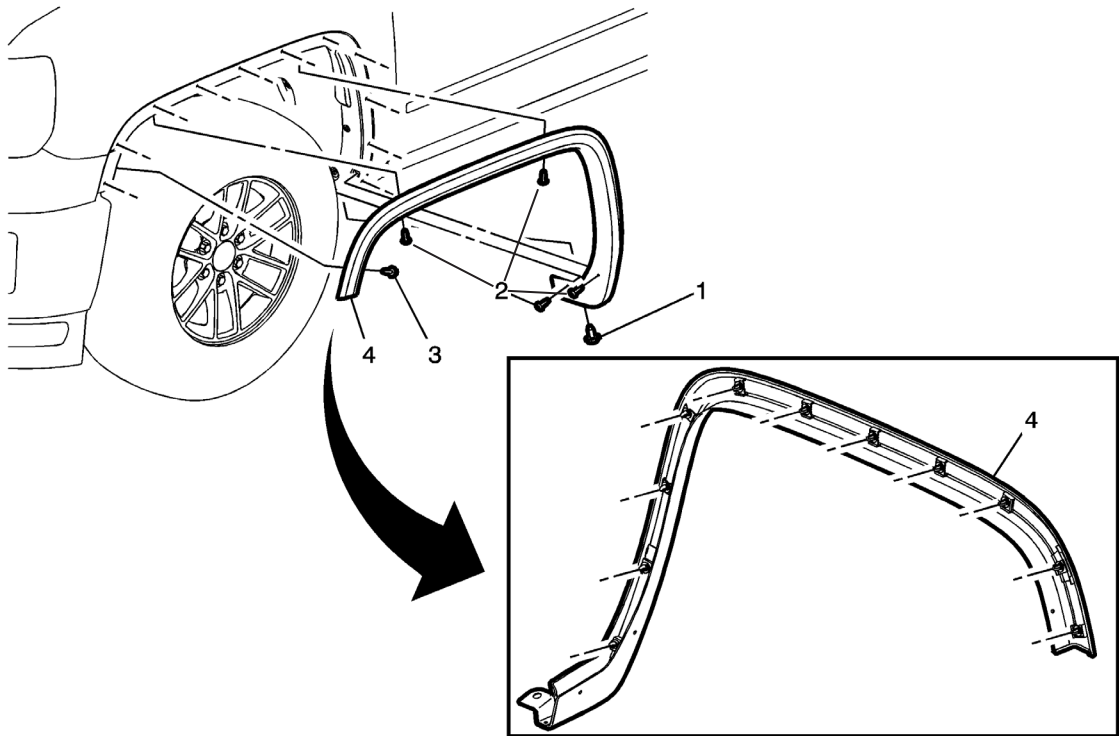


PAINTED WHEEL FLARES (SF6)

Front Wheel Opening Molding Replacement (GMC)

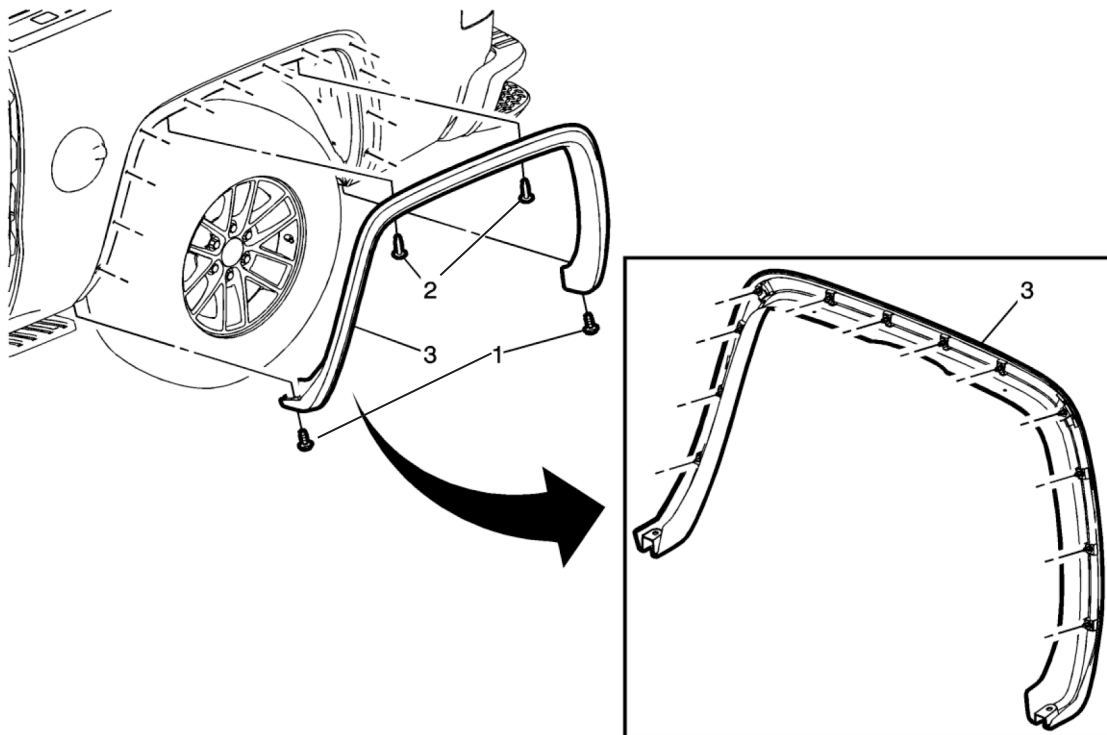


Front Wheel Opening Molding Replacement

Callout	Component Name
1	Front Fender Inner Panel Bolt Caution: Refer to Fastener Caution . Tighten: 25 N·m (18 lb ft)
2	Front Wheel Opening Molding Screw (Qty: 4) Caution: Refer to Fastener Caution . Note: Secure fastener to molding with tape.
3	Front Bumper Top Cap Bolt Caution: Refer to Fastener Caution . Note: Secure fastener to molding with tape.
4	Front Wheel Opening Molding Procedure: Starting at the forward end firmly pull on the front wheel opening molding and release the 11 retainers.

DATE	REVISION	AUTH	DR
27MY13	Initial Release - Steven Krywokulsky	1846135	

Rear Wheel Opening Molding Replacement (GMC)

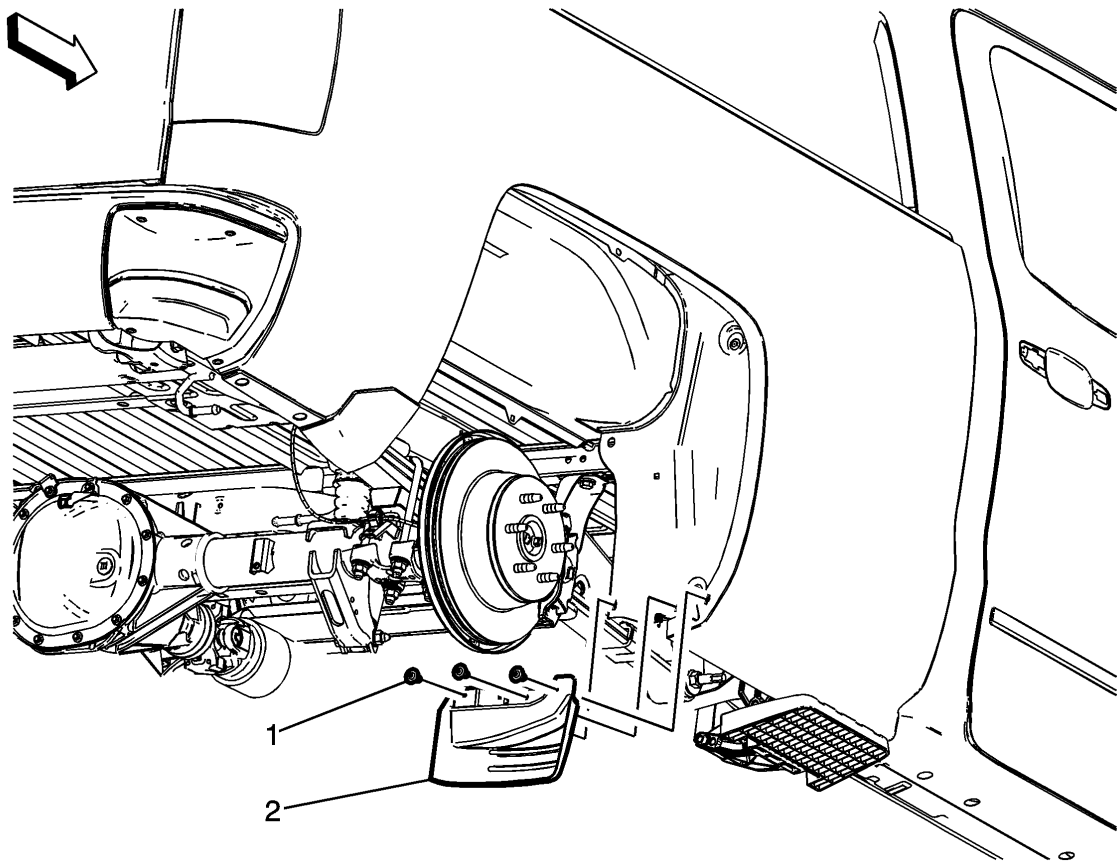


Rear Wheel Opening Molding Replacement

Preliminary Procedure: Remove the rear tire front air deflector. Refer to [Rear Tire Front Air Deflector Replacement](#).

Callout	Component Name
1	Rear Wheel Opening Molding Bolt (Qty: 2) Caution: Refer to Fastener Caution . Tighten: 6 N·m (53 lb in)
2	Rear Wheel Opening Molding Screw (Qty: 2) Caution: Refer to Fastener Caution .
3	Rear Wheel Opening Molding Procedure: Starting at the forward end firmly pull on the rear wheel opening molding and release the 12 retainers.

Rear Tire Front Air Deflector Replacement



Rear Tire Front Air Deflector Replacement

Preliminary Procedure: Raise and support the vehicle. Refer to Lifting and Jacking the Vehicle .	
Callout	Component Name
1	Rear Tire Front Air Deflector Retainers (Qty 3) Caution: Refer to Fastener Caution . Tighten: 6 N·m (53 lb in)
2	Rear Tire Front Air Deflector

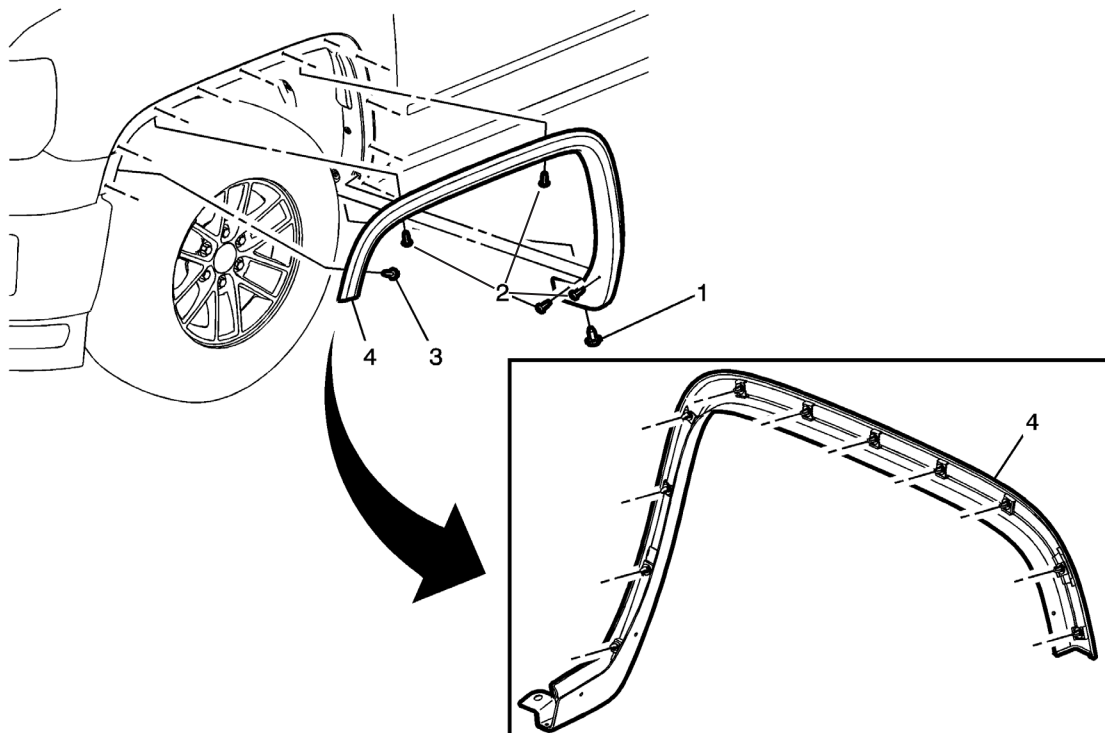
Fastener Caution

Caution: Use the correct fastener in the correct location. Replacement fasteners must be the correct part number for that application. Do not use paints, lubricants, or corrosion inhibitors on fasteners, or fastener joint surfaces, unless specified. These coatings affect fastener torque and joint clamping force and may damage the fastener. Use the correct tightening sequence and specifications when installing fasteners in order to avoid damage to parts and systems. When using fasteners that are threaded directly into plastic, use extreme care not to strip the mating plastic part(s). Use hand tools only, and do not use any kind of impact or power tools. Fastener should be hand tightened, fully seated, and not stripped.

DATE	REVISION	AUTH	DR

ÉVASEMENTS DE ROUE PEINTS (SF6)

Remplacement de la moulure de passage de roue avant (GMC)



Remplacement de la moulure de passage de roue avant

Numéro de référence	Nom du composant
1	Boulon du panneau interne de l'aile avant Mise en garde : Se reporter à Mise en garde concernant la fixation . Serrer à : 25 N·m (18 lb-pi)
2	Vis de la moulure de passage de roue avant (quantité : 4) Mise en garde : Se reporter à Mise en garde concernant la fixation . Remarque : Fixer la fixation à la moulure à l'aide de ruban.
3	Boulon de l'embout de pare-chocs avant Mise en garde : Se reporter à Mise en garde concernant la fixation . Remarque : Fixer la fixation à la moulure à l'aide de ruban.
4	Moulure de passage de roue avant Procédure : Commencer à l'extrémité avant en tirant fermement sur la moulure de passage de roue avant et dégager les 11 dispositifs de retenue.

Painted Wheel Flares (SF6)

IR 27MY13

PART NO.

22943049

SHEET

4

OF

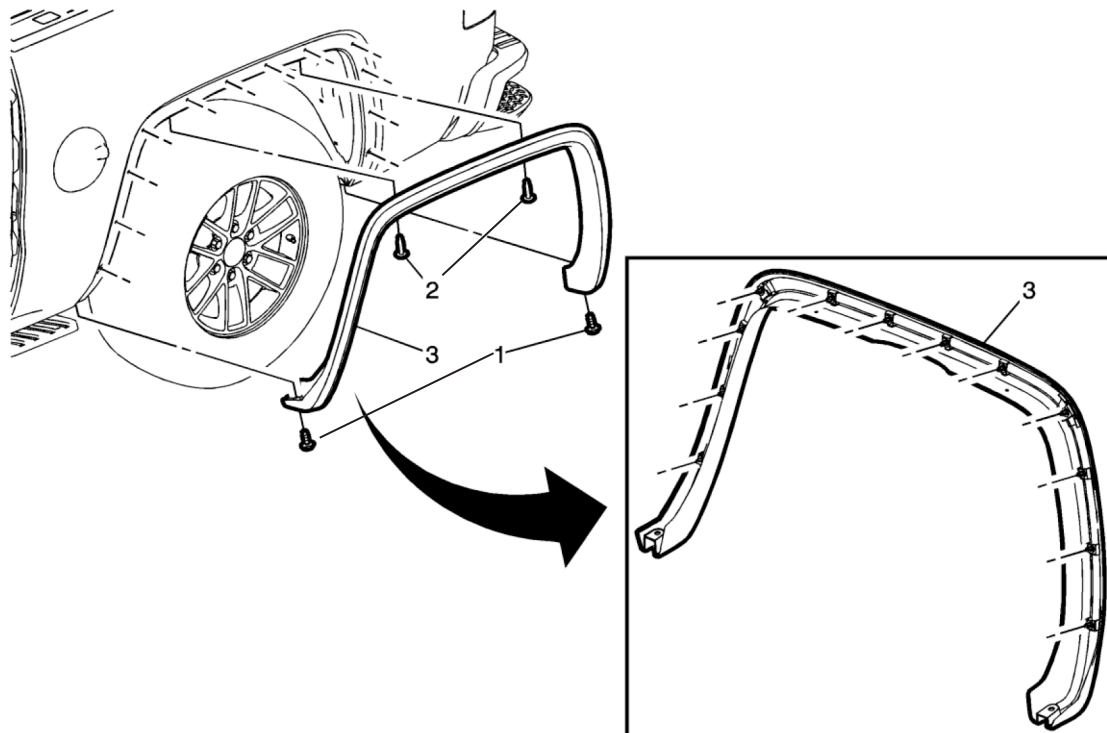
9

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
27MY13	Initial Release - Steven Krywokulsky	1846135	

TITLE	INSTALLATION INSTRUCTIONS Painted Wheel Flares (SF6)
PART NO.	22943049
SHEET	4
OF	9

Remplacement de la moulure de passage de roue arrière (GMC)



Remplacement de la moulure de passage de roue arrière

Procédure préliminaire : Déposer le déflecteur d'air avant du pneu arrière. Se reporter à [Remplacement du déflecteur d'air avant du pneu arrière](#).

Numéro de référence	Nom du composant
1	Boulon de la moulure de passage de roue arrière (quantité : 2) Mise en garde : Se reporter à Mise en garde concernant la fixation . Serrer à : 6 N·m (53 lb-po)
2	Vis de la moulure de passage de roue arrière (quantité : 2) Mise en garde : Se reporter à Mise en garde concernant la fixation .
3	Moulure de passage de roue arrière Procédure : Commencer à l'extrémité avant en tirant fermement sur la moulure de passage de roue arrière et dégager les 12 dispositifs de retenue.

Painted Wheel Flares (SF6)

IR 27MY13

PART NO.

22943049

SHEET

5

OF

9

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE

REVISION

AUTH

DR

TITLE

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Painted Wheel Flares (SF6)

PART NO.

22943049

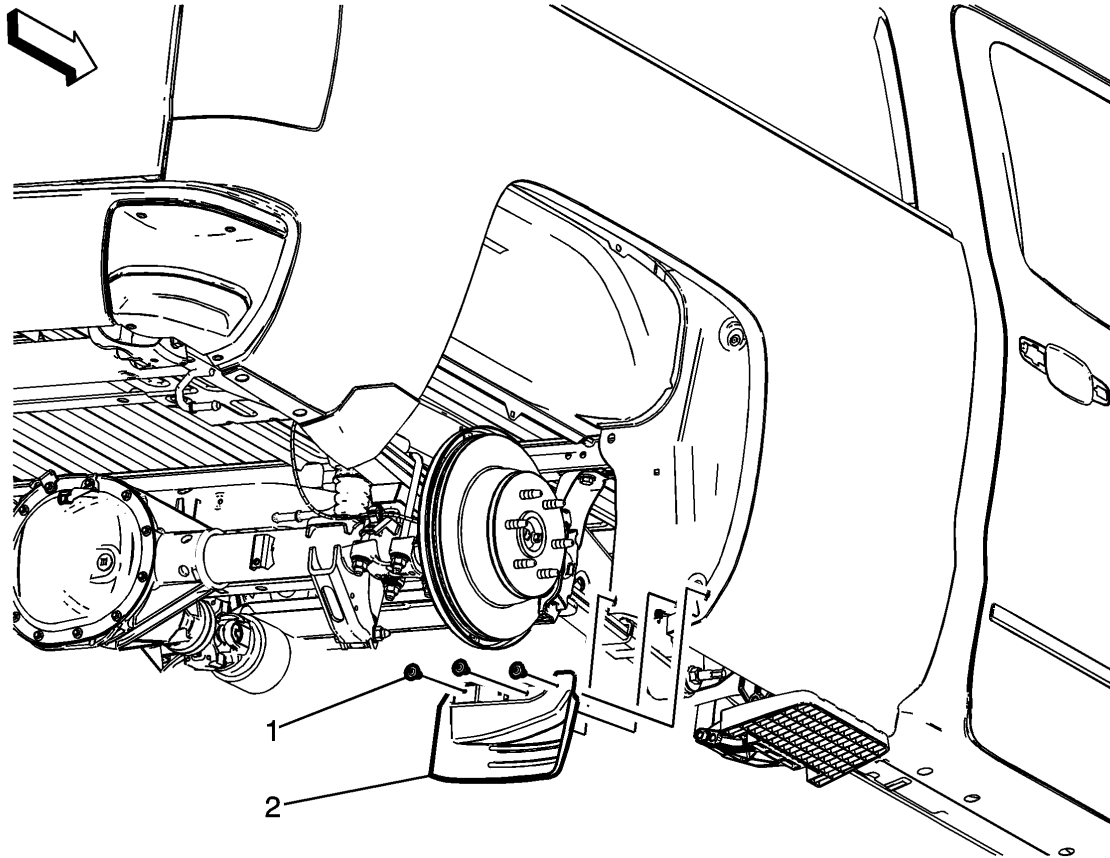
SHEET

5

OF

9

Remplacement du déflecteur d'air avant du pneu arrière



Remplacement du déflecteur d'air avant du pneu arrière

Procédure préliminaire : Lever et soutenir le véhicule. Se reporter à Levage et levage par vérins du véhicule.

Numéro de référence	Nom du composant
1	Dispositifs de retenue du déflecteur d'air avant du pneu arrière (quantité : 3) Mise en garde : Se reporter à <u>Mise en garde concernant la fixation</u> . Serrer à : 6 N.m (53 lb-po)
2	Déflecteur d'air avant du pneu arrière

Mise en garde sur la fixation

Attention : Utiliser la bonne fixation au bon endroit. Les pièces de fixation de rechange doivent comporter le bon code d'article pour cette application. Ne pas utiliser de peinture, de lubrifiant ou d'inhibiteur de corrosion sur les pièces de fixation ou les surfaces de raccords de pièces de fixation à moins d'indications contraires. Ces revêtements affectent le couple de la pièce de fixation et la force de serrage du raccord et peuvent endommager la pièce de fixation. Utiliser la bonne séquence de serrage et les bonnes spécifications lors de l'installation des pièces de fixation afin d'éviter d'endommager les pièces et les systèmes. Lorsqu'on utilise des pièces de fixation filetées directement dans le plastique, il faut faire attention de ne pas arracher les filets des pièces de plastique à assembler. Utiliser uniquement des outils manuels ; n'utiliser aucun type d'outil à percussion ou d'outil électrique. La pièce de fixation doit être serrée à la main jusqu'au fond, sans arracher les filets.

Painted Wheel Flares (SF6)

IR 27MY13

PART NO.

22943049

SHEET

6 OF **9**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE

INSTALLATION INSTRUCTIONS
Painted Wheel Flares (SF6)

PART NO.

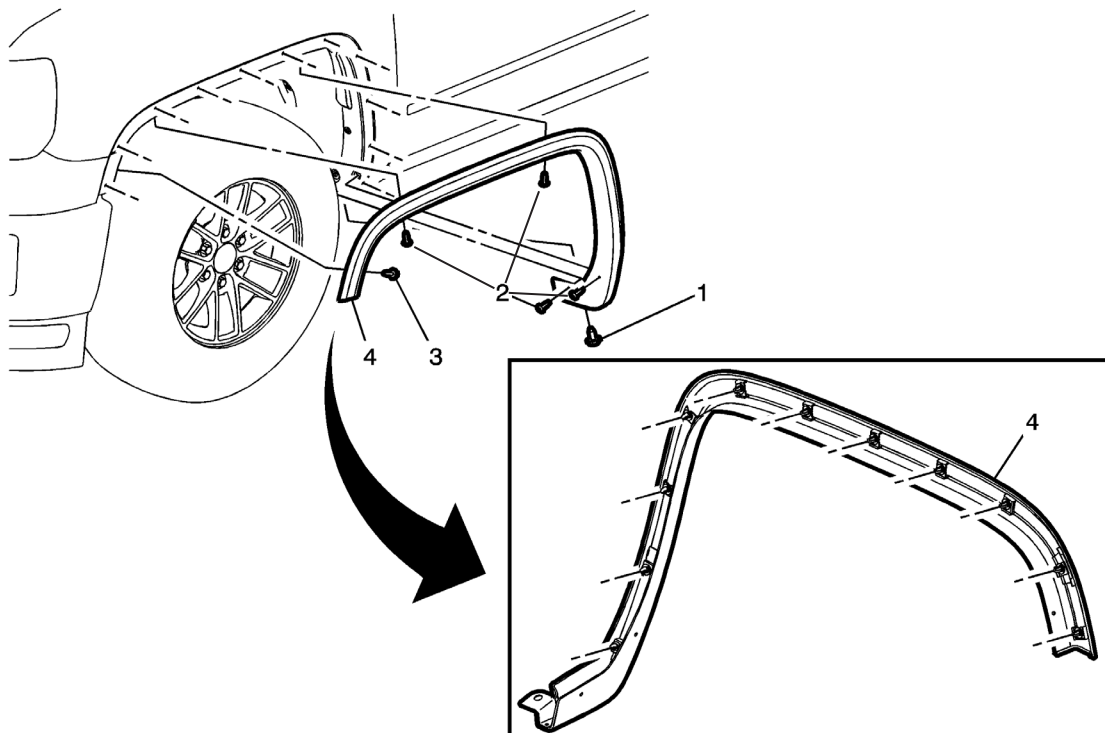
22943049

SHEET

6 OF **9**

SALPICADERAS DE RUEDAS PINTADAS (SF6)

Reemplazo de moldura de apertura de rueda delantera (GMC)



Reemplazo de moldura de apertura de rueda delantera

Llamada	Nombre del componente
1	Tornillo del panel interno de la defensa delantera Precaución: Consulte Precaución de sujetador . Apriete a: 25 N·m (18 lb pies)
2	Tornillo de moldura de apertura de la rueda delantera (Cant: 4) Precaución: Consulte Precaución de sujetador . Nota: Asegure el sujetador a la moldura con cinta.
3	Tornillo de cabeza superior de la defensa delantera Precaución: Consulte Precaución de sujetador . Nota: Asegure el sujetador a la moldura con cinta.
4	Moldura de apertura de rueda delantera Procedimiento: Comenzando en el extremo delantero, jale firmemente la moldura de la apertura de la rueda delantera y libere los 11 retenedores.

Painted Wheel Flares (SF6)

IR 27MY13

PART NO.

22943049

SHEET

7

OF

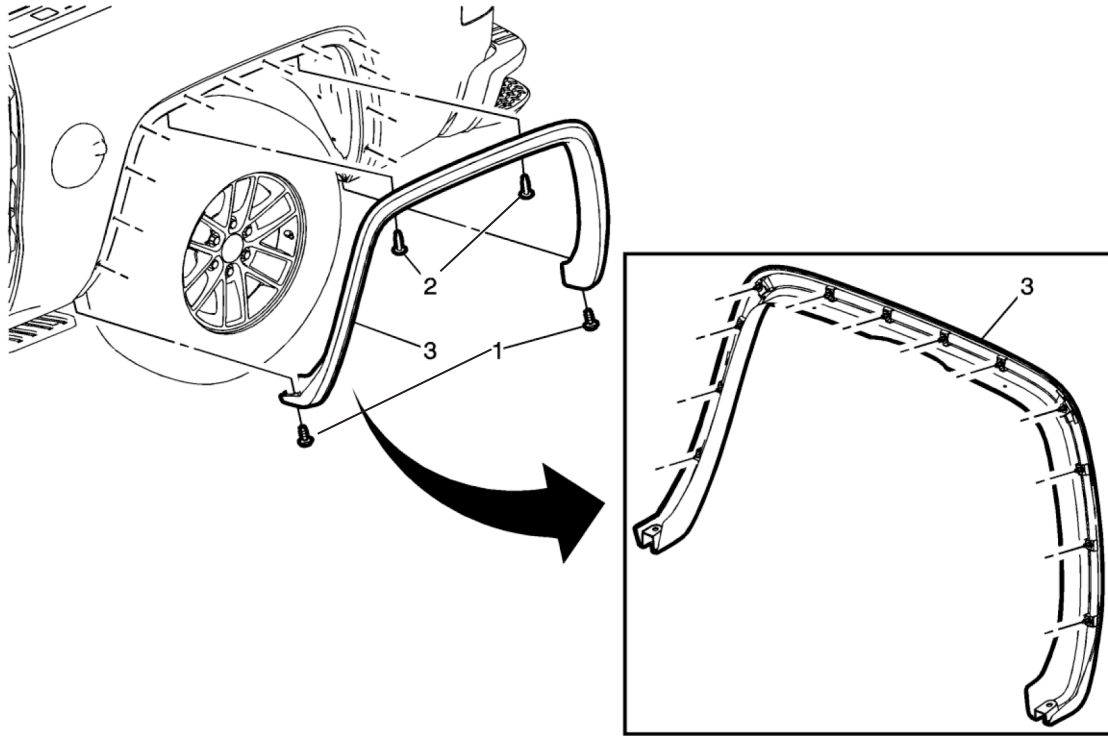
9

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
27MY13	Initial Release - Steven Krywokulsky	1846135 FRVSBD	

TITLE	INSTALLATION INSTRUCTIONS		
	Painted Wheel Flares (SF6)		
PART NO.	22943049	SHEET	7 OF 9

Reemplazo de moldura de apertura de rueda trasera (GMC)



Reemplazo de moldura de apertura de rueda trasera

Procedimiento preliminar: Retire el deflector de aire frontal de la llanta trasera. Consulte [Reemplazo del deflector de aire delantero de la rueda trasera](#).

Llamada	Nombre del componente
1	Tornillo de moldura de apertura de rueda trasera (Cant: 2) Precaución: Consulte Precaución de sujetador . Apriete a: 6 N·m (53 lb pulg)
2	Tornillo de moldura de apertura de la rueda trasera (Cant: 2) Precaución: Consulte Precaución de sujetador .
3	Moldura de apertura de rueda trasera Procedimiento: Comenzando en el extremo delantero, jale firmemente la moldura de la apertura de la rueda trasera y libere los 12 retenedores.

Painted Wheel Flares (SF6)

IR 27MY13

PART NO.

22943049

SHEET

8 OF 9

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE

INSTALLATION INSTRUCTIONS
Painted Wheel Flares (SF6)

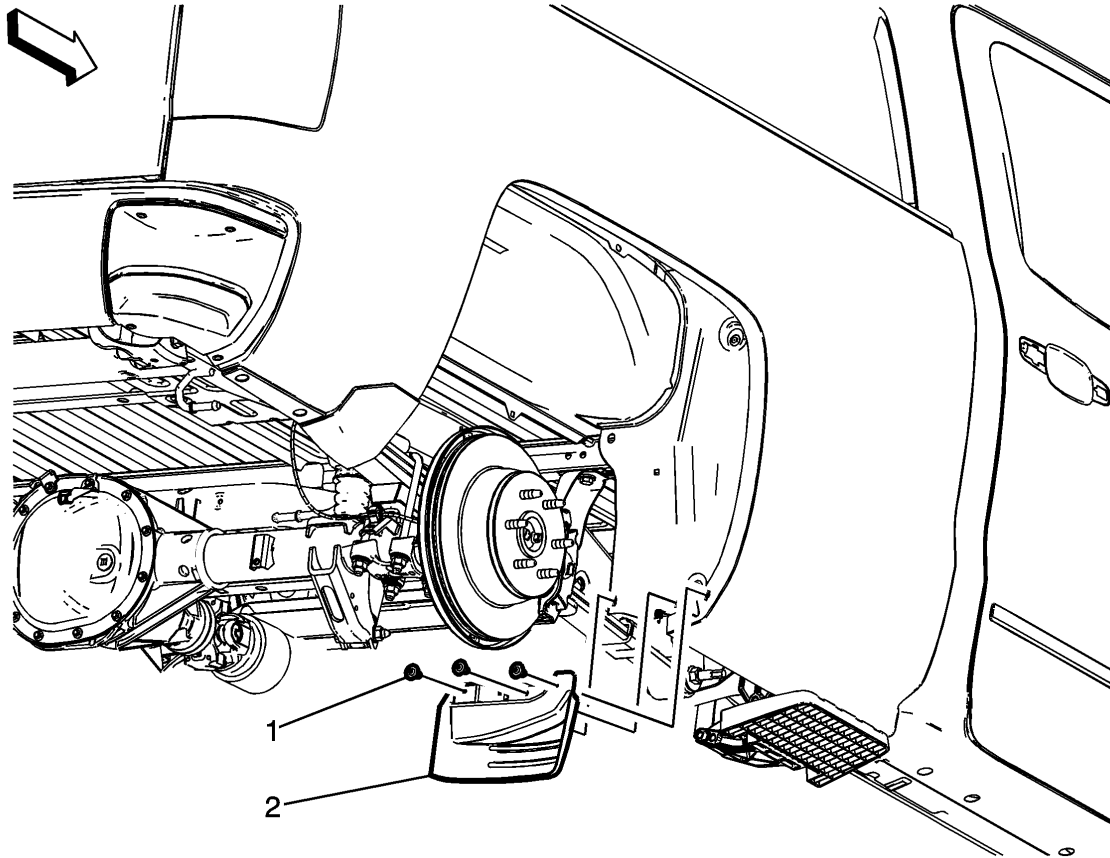
PART NO.

22943049

SHEET

8 OF 9

Reemplazo del deflector de aire delantero de la llanta trasera



Reemplazo del deflector de aire delantero de la llanta trasera

Procedimiento preliminar: Levante y apoye el vehículo. Consulte [Levantamiento del vehículo con gato hidráulico](#).

Llamada	Nombre del componente
1	Retenedores del deflector de aire delantero de la llanta trasera (Cant. 3) Precaución: Consulte Precaución de sujetador . Apriete a: 6 N·m (53 lb pulg)
2	Deflector de aire delantero de la llanta trasera

Precaución de sujetador

Precaución: Use el sujetador correcto en la ubicación correcta. Los sujetadores de reemplazo deben ser el número de parte correcto para esa aplicación. No use pinturas, lubricantes o inhibidores de corrosión sobre sujetadores, o superficies de unión del sujetador, a menos que se especifique. Estos recubrimientos afectan el apriete del sujetador y la fuerza de sujeción de la unión y pueden dañar el sujetador. Use la secuencia y las especificaciones de apriete correctas cuando instale sujetadores para evitar dañar las partes y los sistemas. Cuando use sujetadores que se enrosquen directamente en plástico, tenga cuidado extremo para no trasroscar las partes de plástico de empare. Sólo use herramientas manuales, y no use ningún tipo de herramientas de impacto o eléctricas. El sujetador se debe apretar a mano, asentarse completamente, y no trasroscarse.

Painted Wheel Flares (SF6)

IR 27MY13

PART NO.

22943049

SHEET

9 OF 9

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE

INSTALLATION INSTRUCTIONS
Painted Wheel Flares (SF6)

PART NO.

22943049

SHEET

9 OF 9