

Cadillac ATS 2.0L Performance Exhaust Kit

I-Sheet: 23494275

Accessory Kit Part Numbers: 84053432 & 23421336

Adding this Cadillac ATS 2.0L Turbo Stage Kit requires reprogramming of the Engine Control Module (ECM) for improved engine performance and Active Noise Cancellation (ANC) enhancement. This is performed through a Service Programming System at an Authorized GM Dealer. When reprogramming the ECM, the GM dealer needs to call the Techline Customer Support Center (TCSC) at 1-888-337-1010 to obtain a Vehicle Configuration Index (VCI) number. The VCI number is good for only one specific Vehicle Identification Number (VIN). The VIN of the vehicle that will be upgraded and the following Authorization Code are required to obtain the VCI number:

Authorization Code: ATTACH LABEL HERE

Code d'autorisation : APPOSER L'ÉTIQUETTE ICI

Código de autorización: COLOQUE LA ETIQUETA AQUÍ

Minimum Required Tool List:

- 3/8" drive ratchet
- 3/8" drive 15mm deep well socket
- 3/8" drive 13mm socket
- File or rasp
- Chain-style pipe cutter or similar device
- Grommet pullers
- Soap and water solution
- Torque wrench
- Safety glasses

Kit Contents

Qty Description

1	Muffler Assembly (Left)
1	Muffler Assembly (Right)
1	T-pipe
1	Tunnel Muffler
1	3" Clamp
3	2 1/2" Clamp
1	Installation Instructions
1	Label – Premium Fuel Required
1	Label – Altered Vehicle Certification (California Kit Only – P/N 23421336)

Procedure

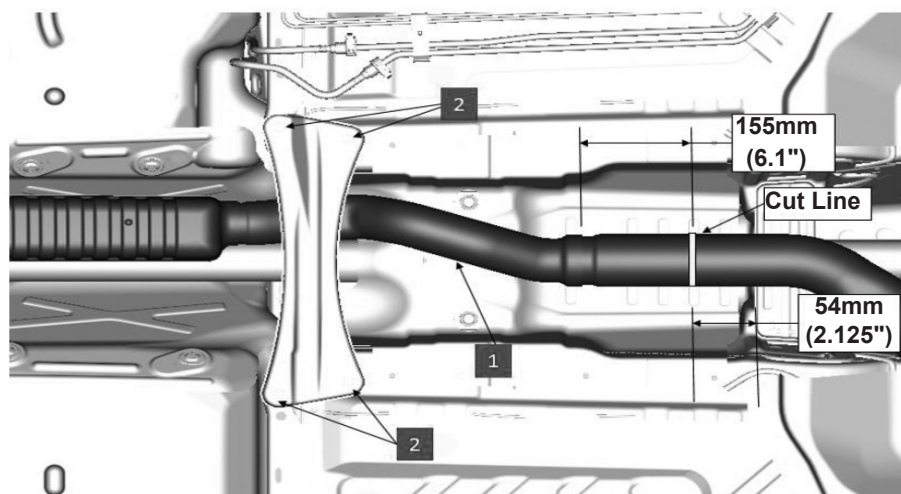
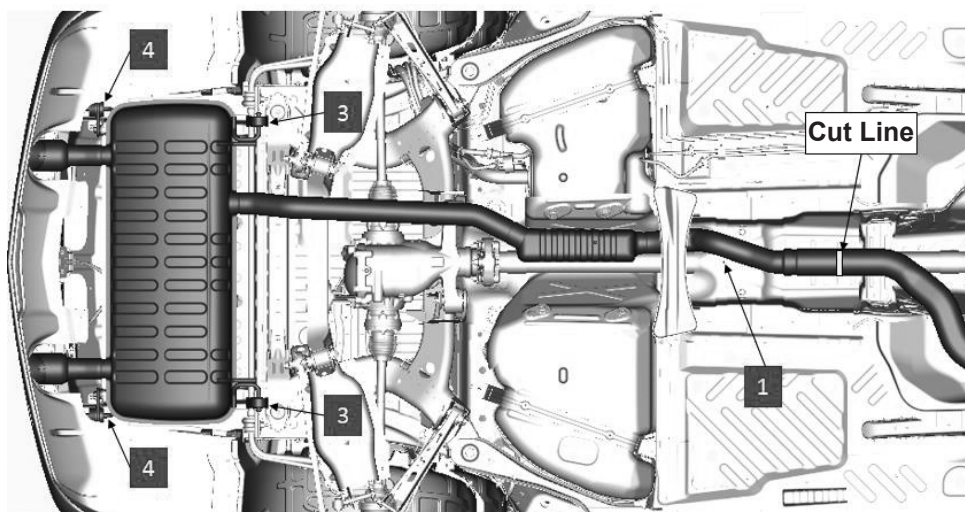
Caution: Never work on a hot exhaust system. Serious injury in the form of burns can result. If the vehicle has been in use and the exhaust system is hot, allow the vehicle to cool for at least 1 hour. Always wear eye protection when working under any vehicle.

Note: It is our recommendation that you use a hoist or hydraulic lift to facilitate the installation of your new GM Performance Parts Exhaust upgrade package.

Taking all under car safety precautions, lift the vehicle using a hoist or hydraulic lift. Once this has been done, you may begin working on the exhaust system.

Note: Please confirm that all parts are present before beginning the factory exhaust system removal and performance exhaust system installation.

Removal of the Factory Exhaust System



1. The factory exhaust system must be removed by cutting the original exhaust pipe. Begin by marking the exhaust pipe (1) near the flange of the factory exhaust system as follows:
 - a. Measuring from the weld where the pipe diameter changes, measure 6.1" towards the front of the vehicle and mark the pipe as shown above.
 - b. Alternatively, one can measure from the chassis brace above the bend immediately before the cut point, 2.125" towards the rear of the vehicle and mark the pipe. It is encouraged that this is used as a double check of the first measurement from the weld.

2. Cut the pipe (1) as straight and perpendicular as possible using a chain cutter or similar device.
3. Remove the four bolts (2) securing the chassis brace in the middle of the car below the exhaust using a ratchet and 13mm socket.
4. Using soapy water (or similar) as a lubricant, remove the hangers at the front of the muffler (3).

NOTE: Take caution to support the muffler when removing the hangers to avoid possible damage to the fascia.

5. Pull the muffler assembly forward to remove the rear hangers from their rubber grommets (4).

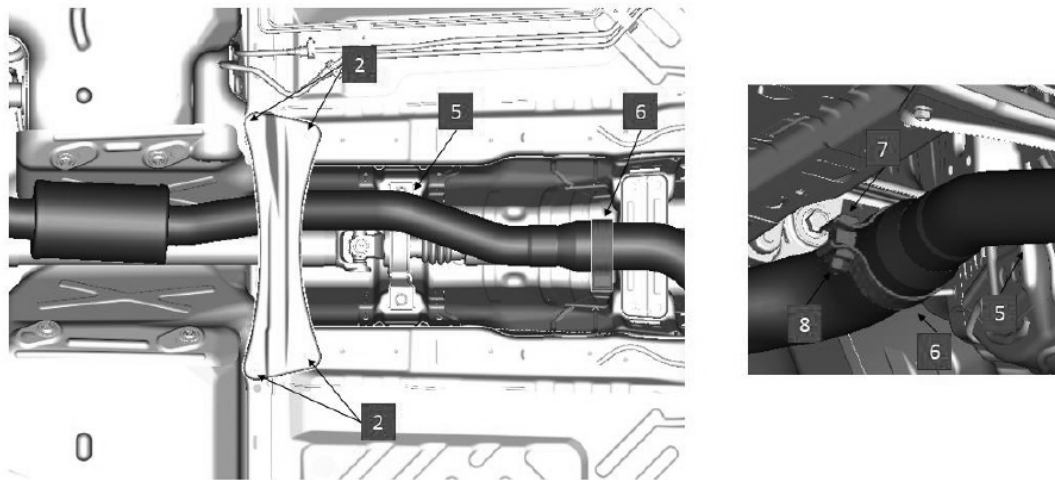
NOTE: It is recommended that two people perform this step.

6. Ensure there are no burrs on the remaining exhaust pipe on the vehicle.

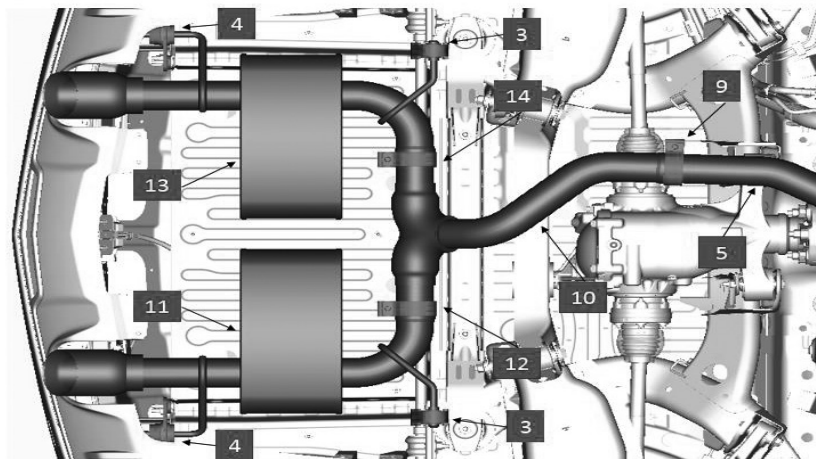
This concludes the removal of the factory exhaust system.

Installation of the Performance Exhaust System

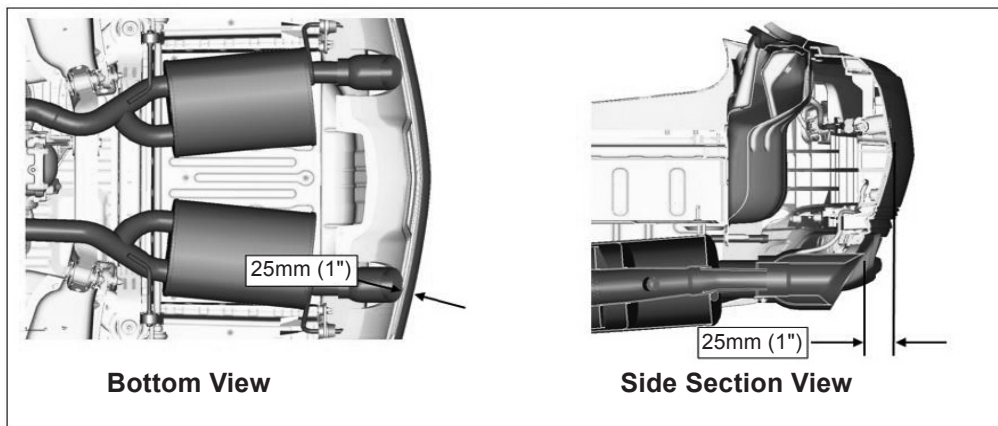
Caution: Use the correct fastener in the correct location. Replacement fasteners must be the correct part number for that application. Fasteners requiring replacement or fasteners requiring the use of thread locking compound or sealant are identified in the service procedure. Do not use paints, lubricants or corrosion inhibitors on the fasteners or fastener joint surfaces unless specified. These coatings affect fastener torque and joint clamping force and may damage the fastener. Use the correct tightening sequence and specifications when installing the fasteners in order to avoid damage to the parts and systems.



1. Beginning with the Tunnel Muffler Pipe (5), slide the 3.0" clamp (6) over the expanded end with the bolt (7) on the left hand side and the nut (8) towards the ground. Slide expanded end over the remaining factory pipe.
2. At this time, reinstall the chassis brace in the tunnel using the 4 bolts that were previously removed (2). Rotate the exhaust pipe to obtain sufficient clearance to the brace.



3. Slide a 2.5" clamp (9) over the expanded end of the T-Pipe (10) and slip it over the outlet end of the Tunnel Muffler Pipe (5). The bolt should be towards the outside of the vehicle with the nut towards the ground. Align the pipe such that the outlets of the T-Pipe are level and parallel to the ground.
4. Locate the left muffler (11). Slide a 2.5" clamp (12) over the expanded end. Insert the rear hanger (4) into the grommet, followed by the front hanger (3). Insert the outlet of the T-Pipe (10) into the expanded end of the left muffler (11). The bolt should be vertical and towards the rear of the car with the nut towards the ground.
5. Repeat Step #4 for the right muffler (13), noting clamp (14) orientation. Once installed, the bolts for the clamps should be towards the rear of the vehicle with the nuts towards the ground.
6. Tighten the clamps until snug – just enough to hold the mufflers and pipes in place while adjusting – again, noting clamp orientation. The bolts should be vertical.
7. Adjust the exhaust system to obtain an even gap between the tip and the fascia cut-out on both sides and an equal reveal of the V etch on the tips. The end of the exhaust tips should be recessed 25mm (1 inch) from the vertical projection of the rear fascia to avoid any incidental contact with the hot exhaust tip in service. Refer to the illustration below for proper tip alignment with the fascia. The offset can be measured using a plum bob or a vertical straight edge that is perpendicular to the ground. Before fully tightening the clamps, ensure the rubber grommets at the front of the mufflers are either swung slightly forward or are vertical.



8. Tighten the clamps to 61 Nm (45 lb-ft), beginning at the front of the vehicle and working towards the rear.
9. Check exhaust fitment after tightening clamps and adjust as necessary. It is recommended that the clamp torque and exhaust alignment be checked after the vehicle has been heat cycled.

This concludes the installation of the performance exhaust system.

Note: During cold weather start-ups, you may experience an exhaust sound that is deeper and louder than usual. This is temporary and will diminish to normal levels once your engine has reached its normal operating temperature.

Note: Immediately following the installation of your performance exhaust system, you may experience a trace of smoke after initial start-up. Do not be alarmed. The smoke is caused by the burning of a small amount of forming oil residue used in the manufacturing process. This is not a problem and will disappear within a very short period of time after the exhaust has reached normal operating temperature.

Trousse d'échappement performance de Cadillac ATS 2,0 L

Fiche d'information : 23494275

Numéro de pièce de la trousse d'accessoire : 84053432 et 23421336

L'ajout de ce nécessaire d'étage de turbo de Cadillac ATS 2,0 L nécessite une reprogrammation du module de commande du moteur (ECM) afin d'accroître les performances du moteur d'améliorer la fonction de suppression active du bruit (ANC). Cette intervention s'effectue chez un concessionnaire GM autorisé, au moyen d'un système de programmation d'entretien (SPS). Lors de la reprogrammation de l'ECM, le concessionnaire GM doit appeler le centre de service à la clientèle Techline (TCSC) au 1-888-337-1010 pour obtenir un numéro d'index de configuration du véhicule (VCI). Le numéro VCI n'est valable que pour un numéro d'identification du véhicule (NIV) spécifique. Le NIV du véhicule à mettre à niveau et le code d'autorisation suivants sont nécessaires pour obtenir le numéro VCI :

Authorization Code: ATTACH LABEL HERE

Code d'autorisation : APPOSER L'ÉTIQUETTE ICI

Código de autorización: COLOQUE LA ETIQUETA AQUÍ

Liste minimale des outils nécessaires :

- Clé à cliquet 3/8 po
- Douille profonde 15 mm à prise 3/8 po
- Douille 13 mm à prise 3/8 po
- Lime ou râpe
- Coupe-tuyau de type chaîne ou dispositif semblable
- Extracteur de bague isolante
- Solution d'eau savonneuse
- Clé dynamométrique
- Lunettes de sécurité

Contenu de la trousse

Qté Description

1	Ensemble silencieux (gauche)
1	Ensemble silencieux (droit)
1	Tuyau en T
1	Silencieux de tunnel
1	Collier de serrage 3 po
3	Collier de serrage 2 ½ po
1	Directives d'installation
1	Étiquette – Essence super seulement
1	Étiquette – Certification de véhicule modifié (trousse de Californie seulement – N/P 23421336)

Procédure

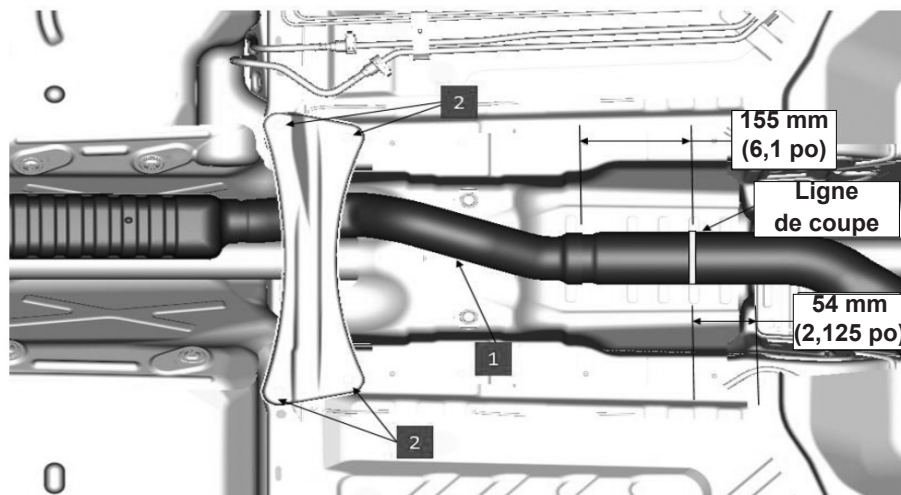
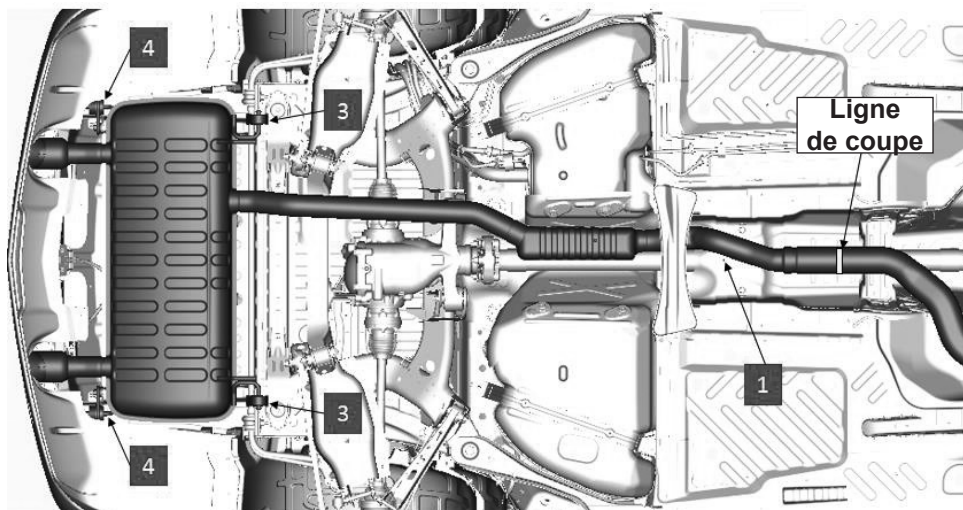
Mise en garde : Ne jamais effectuer de travaux sur un système d'échappement chaud. De graves blessures comme des brûlures pourraient être infligées. Si le véhicule a été utilisé et que le système d'échappement est chaud, laisser le véhicule refroidir pendant au moins une heure. Toujours porter un protecteur pour la vue lorsqu'on travaille sous tout véhicule.

Remarque : Nous recommandons l'utilisation d'un basculeur ou d'un pont élévateur hydraulique pour faciliter l'installation d'une nouvelle trousse d'amélioration du système d'échappement fournie par le Centre de pièces de performance de GM.

Pour prendre toutes les précautions en matière de sécurité pour le travail sous un véhicule, lever ce dernier en utilisant un basculeur ou un pont élévateur hydraulique. Une fois que cela a été fait, il est possible de commencer à travailler sur le système d'échappement.

Remarque : Veuillez confirmer que toutes les pièces sont présentes avant de commencer à déposer le système d'échappement d'origine et à poser le système d'échappement performance.

Dépose du système d'échappement d'origine



1. Le système d'échappement d'origine doit être déposé en coupant le tuyau d'échappement d'origine. Commencer par tracer une ligne sur le tuyau d'échappement (1) à proximité de la bride du système d'échappement d'origine, comme suit :
 - a. À partir de la soudure où le diamètre du tuyau change, mesurer 6,1 po vers l'avant du véhicule et tracer une ligne sur le tuyau comme indiqué ci-dessus.
 - b. Il est également possible de mesurer à partir du renfort de châssis au-dessus du coude immédiatement avant le point de coupe, 2,125 po vers l'arrière du véhicule, et de marquer le tuyau. Il est recommandé d'utiliser cette méthode pour contre-vérifier la première mesure effectuée à partir de la soudure.

2. Couper le tuyau (1) aussi droit et perpendiculaire que possible avec un coupe-chaîne ou un outil semblable.
3. Retirer les quatre boulons (2) qui fixent le renfort de châssis au centre du véhicule sous l'échappement avec une clé à cliquet et une douille 13 mm.
4. Utiliser de l'eau savonneuse (une solution semblable) comme lubrifiant pour retirer les crochets à l'avant du silencieux (3).

REMARQUE : Prendre soin de soutenir le silencieux en retirant les crochets pour éviter d'endommager le carénage.

5. Tirer l'ensemble silencieux vers l'avant pour déposer les crochets arrière des bagues isolantes en caoutchouc (4).

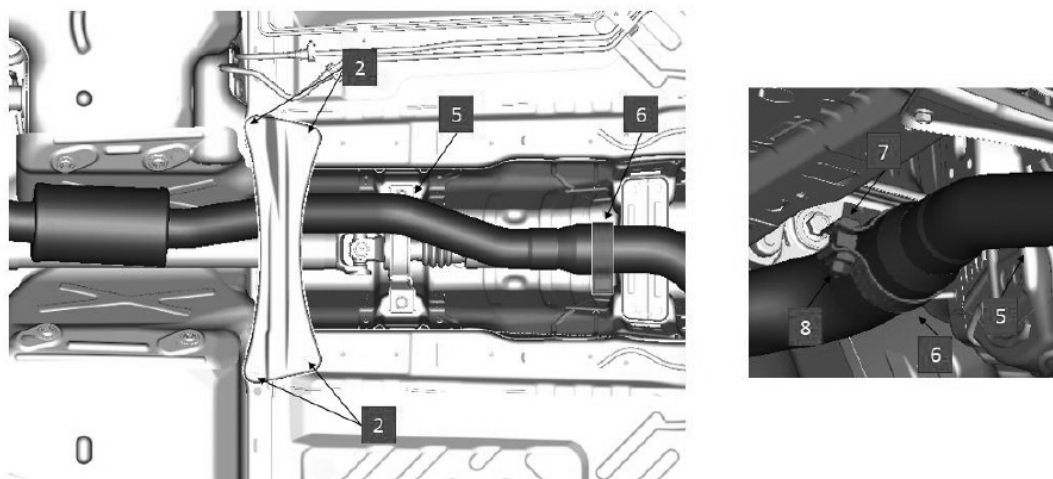
REMARQUE : Il est recommandé de réaliser cette étape à deux personnes.

6. S'assurer qu'il n'y a aucunes bavures sur le tuyau d'échappement restant sur le véhicule.

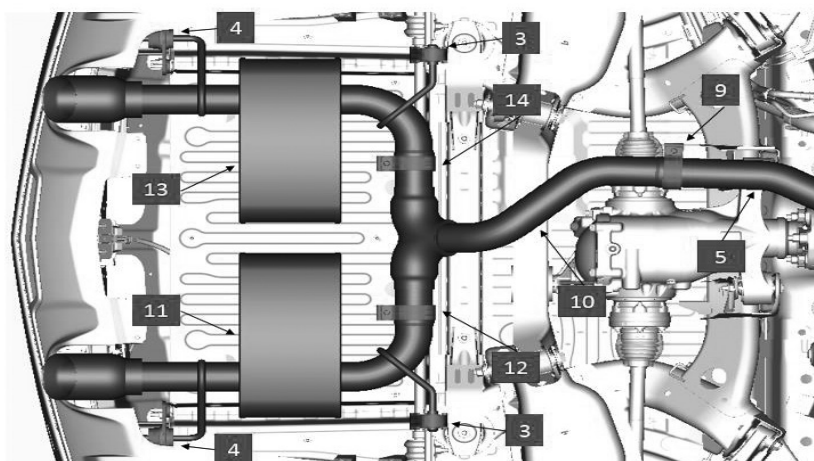
Ceci termine la dépose du système d'échappement d'origine.

Pose du système d'échappement performance

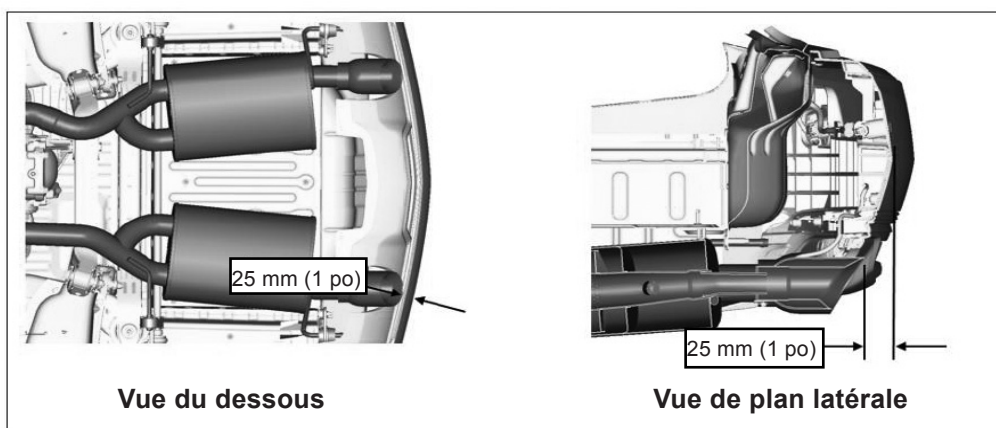
Mise en garde : Utiliser la bonne fixation au bon endroit. Les pièces de fixation de rechange doivent comporter le bon numéro de pièce pour cette application. Les pièces de fixation devant être remplacées ou les pièces de fixation nécessitant l'utilisation de l'adhésif frein-filet ou du mastic d'étanchéité sont identifiées dans la procédure de service. Ne pas utiliser de peinture, de lubrifiant ou d'inhibiteur de corrosion sur les pièces de fixation ou les surfaces de raccords de pièces de fixation à moins d'indications contraires. Ces revêtements affectent le couple de la pièce de fixation et la force de serrage du raccord et peuvent endommager la pièce de fixation. Utiliser la bonne séquence de serrage et les bonnes spécifications lors de l'installation des pièces de fixation afin d'éviter d'endommager les pièces et les systèmes.



1. En commençant par le tuyau d'échappement du tunnel (5), glisser le collier de serrage de 3,0 po (6) sur l'extrémité élargie en orientant le boulon (7) vers la gauche et l'écrou (8) vers le sol. Glisser l'extrémité élargie sur le tuyau d'origine restant.
2. À ce moment, reposer le renfort de châssis dans le tunnel avec les 4 boulons précédemment retirés (2). Faire tourner le tuyau d'échappement pour obtenir le dégagement suffisant au renfort.



3. Glisser un collier de 2,5 po (9) sur l'extrémité élargie du tuyau en T (10), puis le glisser sur l'extrémité sortie du tuyau de silencieux de tunnel (5). Le boulon doit être orienté vers l'extérieur du véhicule, et l'écrou vers le sol. Aligner le tuyau de façon à ce que les sorties du tuyau en T soient de niveau et parallèles au sol.
4. Rechercher le silencieux gauche (11). Glisser un collier de serrage de 2,5 po (12) sur l'extrémité élargie. Insérer le crochet arrière (4) dans la bague isolante, suivi du crochet avant (3). Insérer la sortie du tuyau en T (10) dans l'extrémité élargie du silencieux gauche (11). Le boulon doit être à la verticale et orienté vers l'arrière de la voiture, et l'écrou orienté vers le sol.
5. Répéter l'étape 4 pour le silencieux droit (13) en tenant compte de l'orientation du collier de serrage (14). Une fois posés, les boulons pour les colliers de serrage doivent être orientés vers l'arrière du véhicule et les écrous vers le sol.
6. Serrer les colliers de serrage jusqu'à ce qu'ils soient suffisamment serrés pour tenir les silencieux et les tuyaux en place tout en permettant un réajustement. Porter attention à l'orientation des colliers de serrage. Les boulons doivent être à la verticale.
7. Après avoir ajusté le système d'échappement pour obtenir un espace uniforme entre l'embout et l'ouverture du carénage des deux côtés et une partie visible égale de la gravure V sur les embouts. L'extrémité des embouts d'échappement doit être encastrée de 25 mm (1 po) dans la projection verticale du carénage arrière pour éviter tout contact accidentel avec les embouts d'échappement chauds. Se reporter à l'illustration ci-dessous pour l'alignement approprié de l'embout avec le carénage. La déviation peut être mesurée avec un fil à plomb ou une règle à la verticale, placée perpendiculairement au sol. Avant de serrer complètement les colliers de serrage, s'assurer que les bagues isolantes à l'avant des silencieux sont inclinées légèrement vers l'avant ou à la verticale.



8. Serrer les colliers de serrage à 61 Nm (45 lb-pi) en commençant à l'avant du véhicule, puis en travaillant vers l'arrière.
9. Vérifier la disposition du système d'échappement après avoir serré les colliers de serrage, et apporter des ajustements, au besoin. Il est recommandé de vérifier le couple de serrage des colliers et l'alignement de l'échappement une fois que le véhicule a été utilisé.

Ceci termine la pose du système d'échappement performance.

Remarque : Lors des démarrages par temps froid, le système d'échappement peut émettre un son plus profond et plus fort qu'à l'habitude. Il s'agit d'une condition temporaire qui retourne aux niveaux normaux lorsque le moteur atteint sa température de fonctionnement normale.

Remarque : Immédiatement après l'installation du système d'échappement performance, il peut y avoir des traces de fumée après le démarrage initial. Ne pas s'alarmer. La fumée est causée par la combustion d'une petite quantité de résidus d'huile de formage utilisée lors de la fabrication. Cela n'est pas un problème et disparaîtra à l'intérieur d'une très courte période après que l'échappement a atteint la température de fonctionnement normale.

Juego de escape de desempeño Cadillac ATS 2.0L

Hoja de Instrucciones: 23494275

Números de parte de juego de accesorio: 84053432 & 23421336

Agregar este juego de Etapa turbo Cadillac ATS 2.0L requiere la reprogramación del Módulo de control del motor (ECM) para un desempeño de motor mejorado y mejora de la Cancelación activa de ruido (ANC). Ésta se realiza a través un Sistema de Programación de Servicio en un Concesionario GM autorizado. Cuando re programe el ECM, el concesionario GM necesita llamar al Centro de Atención al Cliente Techline (TCSC) al 1-888-337-1010 para obtener un número de Índice de configuración de vehículo (VCI). El número VCI es válido sólo para un Número de identificación del vehículo (VIN) específico. El VIN del vehículo que se actualizará y el siguiente Código de autorización se requieren para obtener el número VCI:

Authorization Code: ATTACH LABEL HERE

Code d'autorisation : APPOSER L'ÉTIQUETTE ICI

Código de autorización: COLOQUE LA ETIQUETA AQUÍ

Lista de Herramientas Mínimas Necesarias:

- Llave de trinquete de 3/8"
- Casquillo de pozo de 15mm de profundidad de llave de 3/8"
- Casquillo de 13mm de llave de 3/8"
- Lima o raspador
- Cortador de tubo estilo cadena o dispositivo similar
- Extractores de pasacables
- Solución de jabón y agua
- Llave dinamométrica
- Lentes de seguridad

Contenido del Juego

Cant. Descripción

1	Ensamble de silenciador (izquierdo)
1	Ensamble de silenciador (derecho)
1	Tubo en T
1	Silenciador de túnel
1	Sujetador de 3"
3	Sujetador de 2 ½"
1	Instrucciones de Instalación
1	Etiqueta - Combustible Premium requerido
1	Etiqueta - Certificación de vehículo alterado (Sólo juego de California - No. de parte 23421336)

Procedimiento

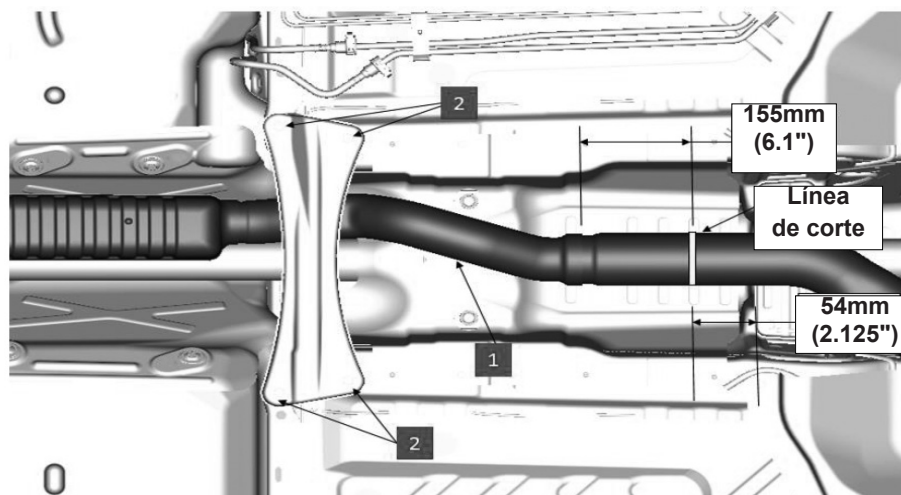
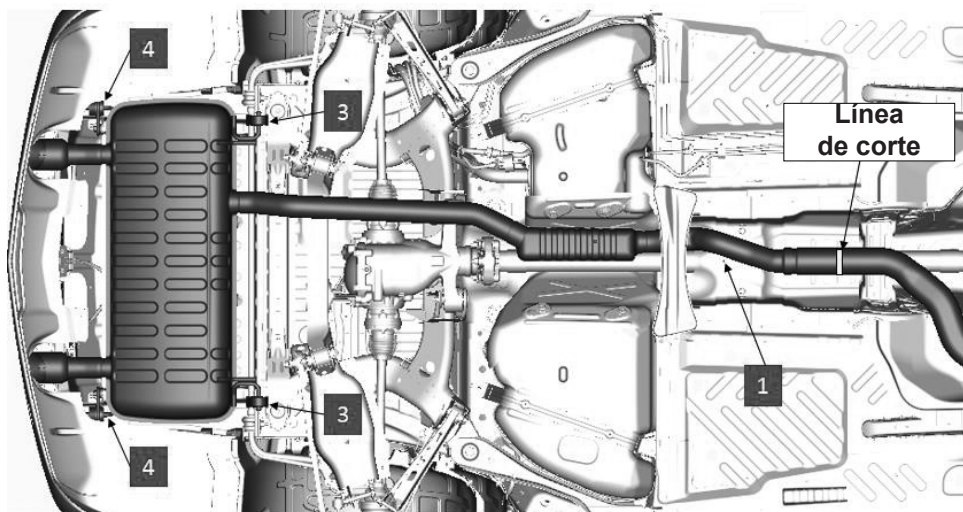
Precaución: Nunca trabaje en un sistema de escape caliente. Puede resultar en lesiones serias en forma de quemadura. Si el vehículo ha estado en uso y el sistema de escape está caliente, permita que el vehículo se enfríe durante por lo menos 1 hora. Siempre utilice protección para los ojos cuando trabaje debajo de cualquier vehículo.

Nota: Recomendamos usar una grúa o elevador hidráulico para facilitar la instalación de su nuevo paquete de actualización de escape de GM Performance Parts.

Levante el vehículo por medio de una grúa o elevador hidráulico tomando todas las precauciones de seguridad debajo del auto. Una vez que haya realizado esto, puede comenzar a trabajar en el sistema de escape.

Nota: Por favor confirme que todas las partes estén presentes antes de comenzar la desinstalación del sistema de escape de fábrica y la instalación del sistema de escape de desempeño.

Desinstalación de Sistema de escape de fábrica



1. El sistema de escape de fábrica se debe retirar cortando el tubo de escape original. Comience marcando el tubo de escape (1) cerca de la brida del sistema de escape de fábrica como sigue:
 - a. Midiendo desde la soldadura donde cambia el diámetro del tubo, mida 6.1" hacia el frente del vehículo y marque el tubo como se muestra anteriormente.
 - b. De manera alterna, puede medir desde el puntal del chasis arriba del doblez inmediatamente antes del punto de corte, 2.125" hacia la parte trasera del vehículo y marque el tubo. Se alienta que se use como doble verificación de la primera medición desde la soldadura

2. Corte el tubo (1) tan recto y perpendicular como sea posible usando un cortador de cadena o dispositivo similar.
3. Retire los cuatro pernos (2) que aseguran el puntal del chasis a la mitad del vehículo debajo del escape usando una matraca y un casquillo de 13mm.
4. Con agua jabonosa (o similar) como lubricante, retire los colgares en el frente del silenciador (3).

NOTA: Tenga precaución de soportar el silenciador cuando retire los colgadores para evitar el daño posible a la fascia.

5. Jale el ensamble del silenciador hacia el frente para retirar los colgadores traseros de sus pasacables de hule (4).

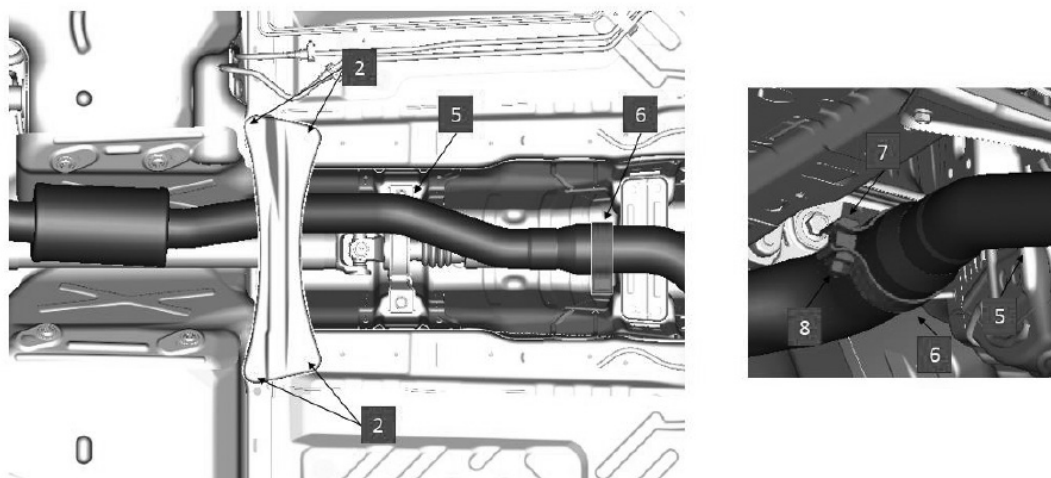
NOTA: Se recomienda que dos personas realicen este paso.

6. Asegúrese que no haya rebabas en el tubo de escape restante en el vehículo.

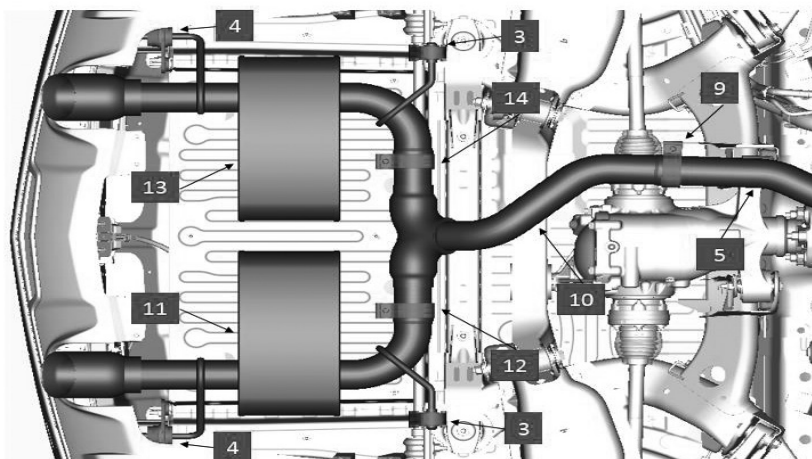
Esto concluye la desinstalación del sistema de escape de fábrica.

Instalación de Sistema de escape de desempeño

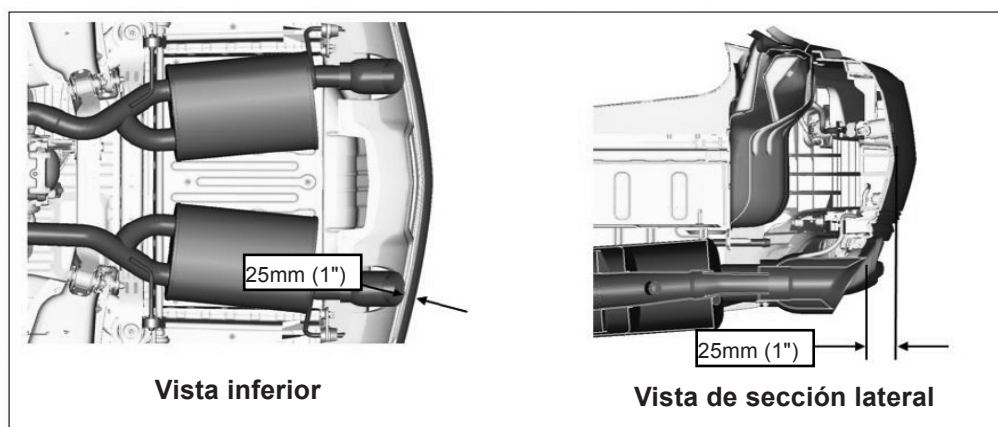
Precaución: Use el sujetador correcto en la ubicación correcta. Los sujetadores de reemplazo deben ser el número de parte correcto para esa aplicación. Los sujetadores que requieren reemplazo o sujetadores que requieren el uso de un compuesto de bloqueo de rosca o sellador están identificados en el procedimiento de servicio. No use pinturas, lubricantes o inhibidores de corrosión sobre sujetadores o superficies de unión del sujetador a menos que se especifique. Estos recubrimientos afectan el apriete del sujetador y la fuerza de sujeción de la unión y pueden dañar el sujetador. Use la secuencia y las especificaciones de apriete correctas cuando instale los sujetadores para evitar dañar las partes y los sistemas.



1. Comenzando con el Tubo de silenciador de túnel (5), deslice la abrazadera de 3.0" (6) sobre el extremo expandido con el perno (7) en el lado izquierdo y la tuerca (8) hacia el suelo. Deslice el extremo expandido sobre el tubo de fábrica restante.
2. En este momento, vuelva a instalar el puntal del chasis en el túnel usando los 4 pernos que se retiraron anteriormente (2). Gire el tubo de escape para obtener suficiente espacio al puntal.



3. Deslice una abrazadera de 2.5" (9) sobre el extremo expandido del Tubo en T (10) y deslícelo sobre el extremo de salida del Tubo del silenciador de túnel (5). El perno debe estar hacia el exterior del vehículo con la tuerca hacia el suelo. Alinee el tubo de tal forma que las salidas del Tubo en T estén niveladas y paralelas al suelo.
4. Localice el silenciador izquierdo (11). Deslice una abrazadera de 2.5" (12) sobre el extremo expandido. Inserte el colgador trasero (4) en el pasacables, seguido por el colgador delantero (3). Inserte la salida del Tubo en T (10) en el extremo expandido del silenciador izquierdo (11). El perno debe estar vertical y hacia la parte trasera del vehículo con la tuerca hacia el suelo.
5. Repita el paso #4 para el silenciador derecho (13), observando la orientación de la abrazadera (14). Una vez instalado, los pernos para las abrazaderas deben estar hacia la parte trasera del vehículo con las tuercas hacia el suelo.
6. Apriete las abrazaderas hasta que estén firmes - sólo lo suficiente para sostener los silenciadores y los tubos en su lugar mientras ajusta - de nuevo, observando la orientación de la abrazadera. Los pernos debe estar verticales.
7. Ajuste el sistema de escape para obtener un espacio uniforme entre la punta y el corte de la facia en ambos lados y una revelación igual del grabado V sobre las puntas. El extremo de las puntas de escape debe estar empotrado 25mm (1 pulg.) desde la proyección vertical de la facia trasera para evitar cualquier contacto incidental con la punta del escape caliente durante el servicio. Consulte la siguiente ilustración respecto a la alineación apropiada de la punta con la facia. La compensación se puede medir utilizando un plomo o un ángulo vertical que esté perpendicular al suelo. Antes de apretar completamente los sujetadores, asegúrese que los pasacables de hule en el frente de los silenciadores se giren ligeramente hacia el frente o estén verticales.



8. Apriete las abrazaderas a 61 Nm (45 lbs pie), comenzando en el frente del vehículo y continuando hacia la parte trasera.
9. Revise el ajuste del escape después de apretar los sujetadores y ajuste conforme sea necesario. Se recomienda que se revisen el apriete del sujetador y la alineación de escape después del ciclo térmico del vehículo.

Esto concluye la instalación del sistema de escape de desempeño.

Nota: Durante arranques de clima frío, puede experimentar un sonido de escape que es más profundo y más fuerte de lo usual. Esto es temporal y disminuirá a los niveles normales una vez que su vehículo haya alcanzado su temperatura de operación normal.

Nota: Inmediatamente después de la instalación de su sistema de escape de desempeño, puede experimentar un rastro de humo después del arranque inicial. No se alarme. El humo es causado por la quema de una pequeña cantidad de residuo de aceite de formación usado en el proceso de fabricación. Esto no es un problema y desaparecerá en un periodo muy corto de tiempo una vez que el escape haya alcanzado su temperatura normal de operación.