

**GM Full Size Cargo Vans Commercial Cargo Divider (Partition)**

Review all installation instructions before proceeding with the assembly.

**Application**

This commercial cargo divider (partition) to fit all GMC or Chevrolet Cargo Vans 1997 or newer.

- 12498710 Partition kit with fixed center panel
- 12498711 Partition kit with hinged center door

**Recommended Tools**

7/16" Wrench	Hammer
7/8" Wrench	Center Punch
3/8" Drive Ratchet	Pencil or Marking Pen
3/8" Drive Extension	Straight Edge
7/16" Socket	Metal Snips or Utility Knife
Drill Motor	Pop Rivet Setting Tool
3/8" Drill Bit	Phillips Screwdriver
1-1/8" or 1-1/4" Hole Saw	5/31" Allen Wrench

**Torque Specifications**

Torque all 1/4-20 screw to 7-10 foot pounds.

**Parts List**

Please verify that the partition agrees with your application. Read the instructions regarding your particular application. Verify fasteners and components with parts list.

<u>Item</u>	<u>Description</u>	<u>Quantity - Fixed Center</u>	<u>Quantity - Hinged Center</u>
1	Partition - Right Hand (RH) Mesh.....	1	1
2	Partition - Left Hand (LH) Mesh.....	1	1
3	Partition - Center Mesh Fixed.....	1	0
3	Partition - Center Mesh Door.....	0	1
4	Panel - Side Attach Right Hand.....	1	1
5	Panel - Side Attach Left Hand.....	1	1
6	Panel - Top Attach.....	1	1
7	Screw - Hex Head 1/4-20 x .75 with flange.....	32	24
8	Screw - Hex Head 1/4-20 x 1.25 with flange.....	14	12
9	Nut - Lock 1/4-20 Elastic Stop.....	28	22
10	Washer - Flat 1/4.....	28	22
11	Plusnut - Prebulb 1/4-20 Tin-Zinc.....	24	22
12	Washer - External Tooth 1/4-20.....	24	24
13	Spacer - Floor.....	14	12
14	Screw - Torx Head 1/4-20 x .62 Phillips.....	6	8
15	Round Handle.....	0	1
16	Inside Handle.....	0	1
17	Cam (Component of 15).....	0	1
18	Plastic Latch Cover.....	0	1
19	Door Seal .62 wide x 50 long.....	0	1
20	Plusnut Installation Tool.....	1	1
21	Screw - HHC 1/4-20 x 1.50.....	1	1
22	Instructions - GM Partition Kit.....	1	1
23	Angle - Partition Floor Mounting.....	2	2

**Commercial Cargo Divider (Partition)**

**REV 29AU12**

**PART NO. 88962125**

**SHEET 1 OF 12**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
03MR03	Initial Release		
02SE08	Revision - John Vu		
29AU12	Revision - Donald Worrel	1749674	

<b>TITLE</b>	<b>INSTALLATION INSTRUCTIONS</b>		
	<b>Commercial Cargo Divider (Partition)</b>		
<b>PART NO.</b>	<b>88962125</b>	<b>SHEET</b>	<b>1 OF 12</b>

**Installation Instructions**

1. Remove center insert illustration for ready reference. Read through the instructions that apply to your application. Verify all component parts and fasteners with the parts list.
2. Mark the backside of "B" pillars (door lock posts). See Figure 1 for approximate locations.

**NOTE:** If applicable, on vans with sliding door, remove overhead sliding door track trim. Notch sliding door track trim cover to reinstall.

Dry fit the Panel Side Attach RH and LH to determine the attachment locations. Using snips or utility knife, carefully notch "B" pillar trim to cut out shaded areas as illustrated. Be careful not to damage wires running up the rear face of left hand pillar. Pull wires rearward to provide clearance for partition mounting.

Proceed with Steps 3 through 6 for the fixed center panel partition kit.

Skip to Step 3 in next section for the hinged door center panel partition kit.

**Fixed Center Panel Partition Kit**

3. Refer to Figure 2 for partition assembly. Using fasteners shown, bolt right hand side attach panel to right hand partition and left hand side attach panel to left hand partition. Bolt floor mounting angles to front side of right hand and left hand partition panels. Position panels inside van on their respective sides; temporarily resting against seat backs. Bolt center panel in position between left hand and right hand panels. Bolt top attach panel into place (extends rearward in van). Make sure rounded head of truss head screw is on front side of partition.

4. Now partition must be aligned into final mounted position. Side attach brackets should contact rear face of "B" pillars (door lock posts). Top attach bracket should be along a ceiling bow. Use a straight edge to align floor flanges of all three panels on floor. Support partition in this position and mark all mounting holes; four on headliner, fourteen on floor, and three on back of each "B" pillar.

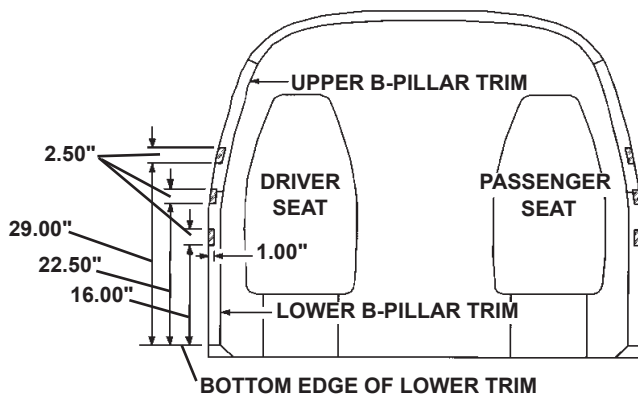
**NOTE:** One slot of each floor mounting angle will remain vacant. Mark only the three floor mounting points which are directly in line with the mounting holes on the partition panels.

Now carefully pull assembled partition rearward and prop up in rear of van or take out the side door.

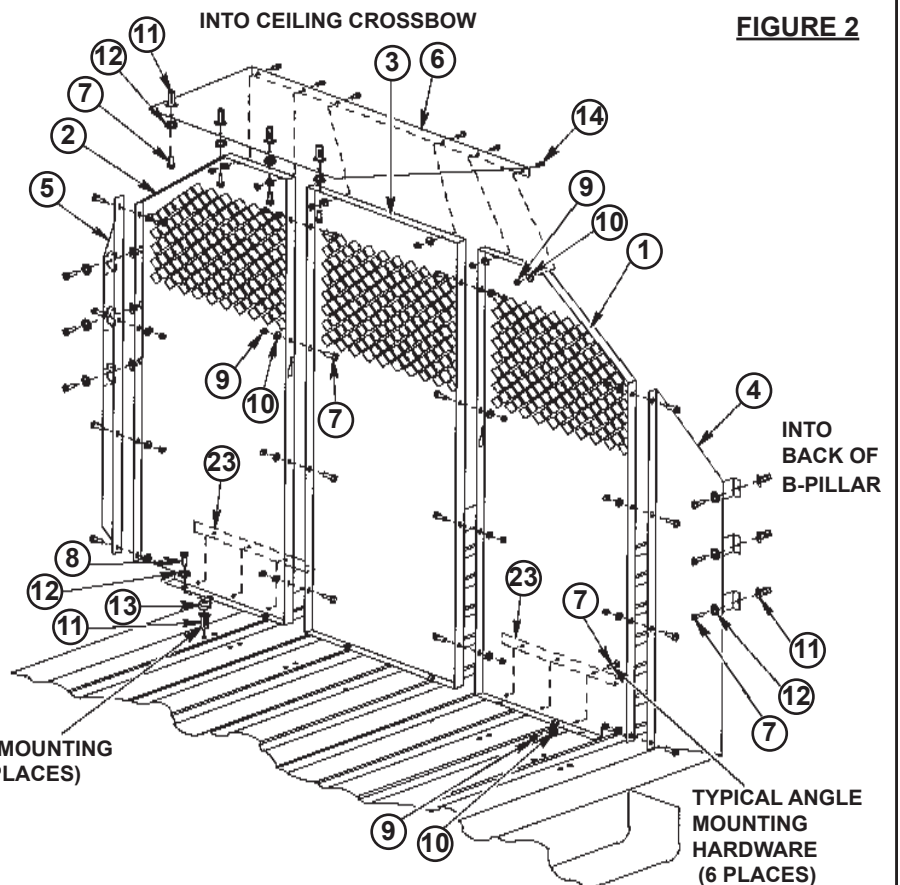
**Warning: Before proceeding be sure that the fuel tank, fuel lines, and wiring are not located where holes are to be drilled.**

5. Center punch all mounting hole locations in preparation for drilling. If a floor mat is present, use the hole saw to carefully cut holes in mat at the fourteen floor mounting locations. Drill 3/8" holes at all mounting locations. Use drill stops when drilling at all floor and ceiling locations. Set plusnuts per installation guide at all mounting holes.
6. Reposition partition assembly into mounted position. Insert spacers into holes in floor mat if present. Install all mounting hardware as shown in Figure 2. Torque all screws to 7-10 ft.lbs.

**FIGURE 1 - VIEW FROM REAR OF B-PILLARS**



**FIGURE 2**



**Commercial Cargo Divider (Partition)**      **REV 29AU12**      **PART NO. 88962125**      **SHEET 2 OF 12**

<small>ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.</small>	DATE	REVISION	AUTH	DR	TITLE	<b>INSTALLATION INSTRUCTIONS</b> <b>Commercial Cargo Divider (Partition)</b>	
					PART NO.	<b>88962125</b>	SHEET <b>2</b> OF <b>12</b>

**Hinged Door Center Panel Partition Kit**

- Refer to Figure 3 for partition assembly. Using fasteners shown, bolt right hand side attach panel to right hand partition and left hand side attach panel to left hand partition. Bolt floor mounting angles to front side of right hand and left hand partition panels. Position panels inside van on their respective sides; temporarily resting against seat backs. Bolt top attach panel into place (extends rearward in van) utilizing the outboard two holes on the left hand partition panel and the inboard two holes on the right hand partition panel. This should position the two panels with an 18.88" gap between them. Make sure rounded head of truss head screw is on front side of partition.
- Now partition must be aligned into final mounted position. Side attach brackets should contact rear face of "B" pillars. Top attach bracket should be along a ceiling bow. Use a straight edge to align floor flanges of right hand and left hand partition panels on floor. Care must be taken to maintain the right hand and left hand panels parallel with each other at the 18.88" spacing all the way to the floor. Support partition in this position and mark all mounting holes; four on headliner, twelve on floor, and three on back of be "B" pillar.

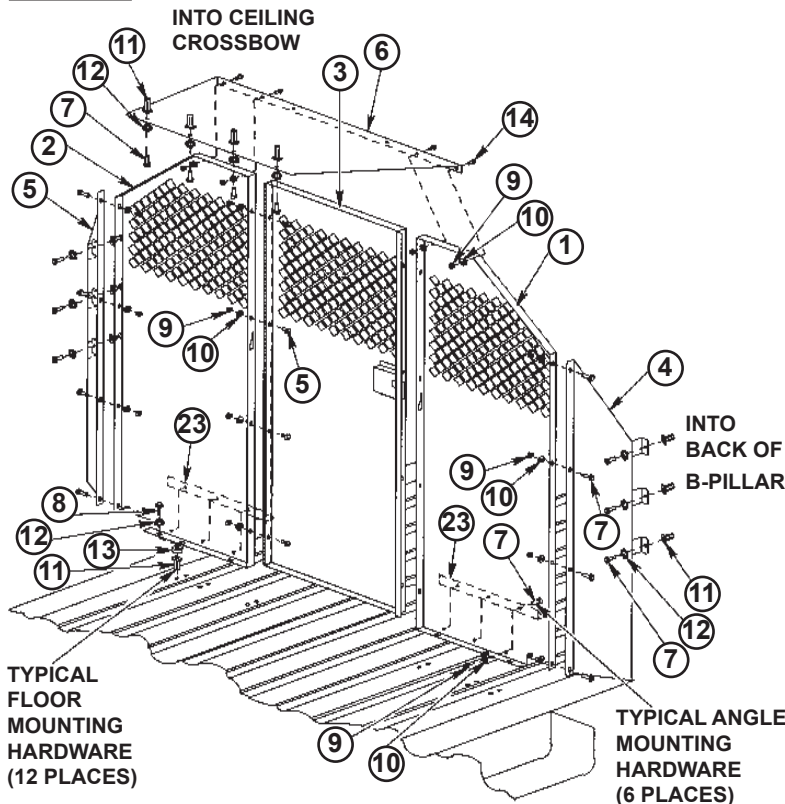
**NOTE:** One slot of each floor mounting angle will remain vacant. Mark only the three floor mounting points which are directly in line with the mounting holes on the partition panels.

Now carefully pull assembled partition rearward and prop up in rear of van or take out the side door.

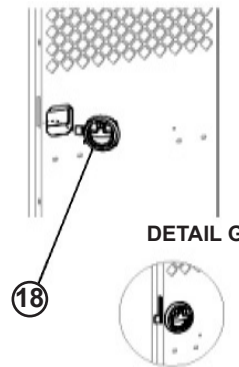
**Warning:** Before proceeding be sure that the fuel tank, fuel lines, and wiring are not located where holes are to be drilled.

- Center punch all mounting hole locations in preparation for drilling. If a floor mat is present, use the hole saw to carefully cut holes in mat at the fourteen floor mounting locations. Drill 3/8" holes at all mounting locations. Use drill stops when drilling at all floor and ceiling locations. Set plusnuts per installation guide at all mounting holes.
  - Reposition partition assembly into mounted position. Insert spacers into holes in floor mat if present. Install all mounting hardware as shown in Figure 3. Torque all screws to 7-10 ft.lbs.
  - Assemble door latch system onto door per Figure 4a, 4b, and 4c. Insert the round handle into the door cutout so that the locking mechanism fits through the slot in the center panel. Make sure the locking mechanism is parallel to the floor before attaching the inside handle. See Figure 4a and Detail G. Attach the plastic latch cover and the inside handle to the back of the round handle. Orient the handle per Figure 4b and Detail H. Test the door assembly per Figure 4c. Attach door seal.
- NOTE:** There is a locking detent on the inside of the round handle that keeps the handle from inadvertently rotating.
- Bolt completed door assembly into partition opening per Figure 3.
  - After installing the main cargo divider assembly, install the floor braces on the side of the cargo divider towards the front of the vehicle. See Figure 2. Align the holes on the cargo divider to those on the angle brace. Mark the holes on floor with a center punch and drill. Loosely install the fasteners to the floor as shown in Figure 5. Loosely install the fasteners for the brace to the cargo divider. Tighten all the fasteners on the floor brace assembly.

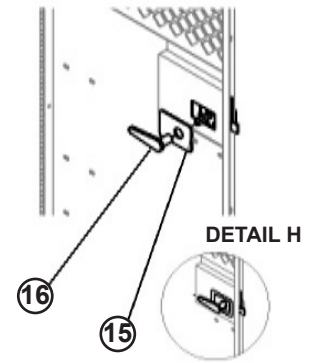
**FIGURE 3**



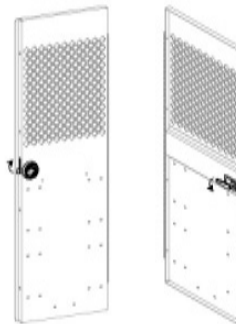
**FIGURE 4A**



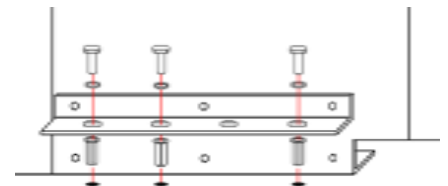
**FIGURE 4B**



**FIGURE 4C**



**FIGURE 5**



**Commercial Cargo Divider (Partition)**

REV 29AU12

PART NO.

**88962125**

SHEET

**3 OF 12**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

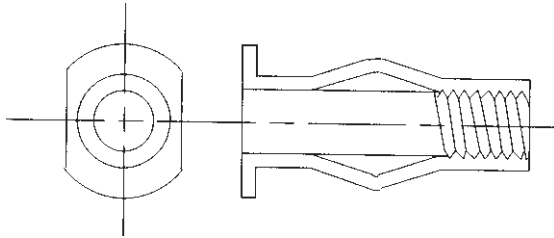
DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE	<b>INSTALLATION INSTRUCTIONS</b>		
<b>Commercial Cargo Divider (Partition)</b>			
PART NO.	<b>88962125</b>	SHEET	<b>3 OF 12</b>

**Plusnut Installation**

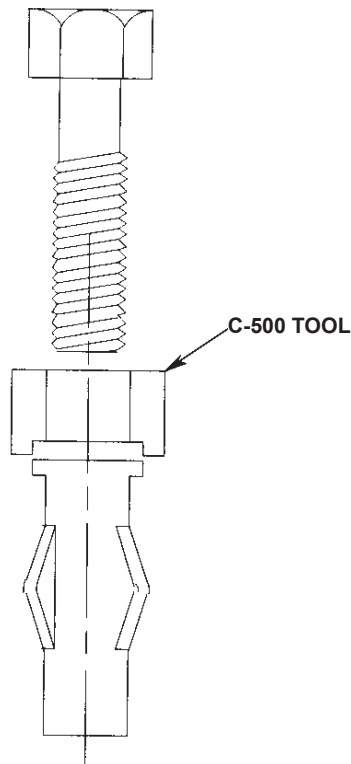
1. The plusnut is pre-bulbed for easy installation. See Figure 6.

**FIGURE 6**



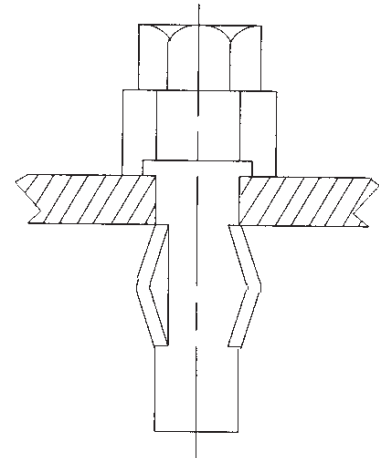
2. The plusnut is preassembled with hex cap and hex bolt. Then it is inserted into a predrilled hole. See Figure 7.

**FIGURE 7**



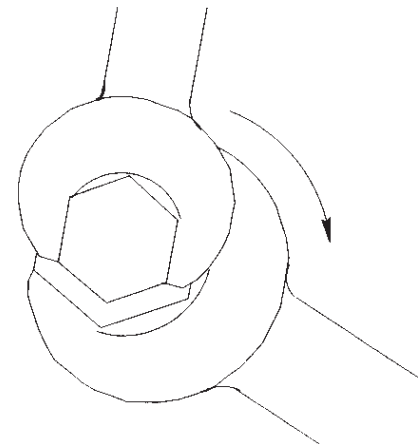
3. As the bolt is tightened, the plusnut upsets and provides outstanding blind fastening holding power. See Figure 8.

**FIGURE 8**



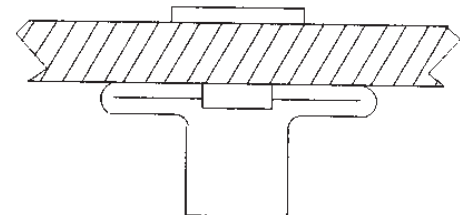
4. The C-500 plusnut tool tightens bolt through hex head cap into plusnut. A ratchet, open-end or closed-end wrench can be used. See Figure 9.

**FIGURE 9**



5. A fully upset plusnut provides a reliable nut for fastening. See Figure 10.

**FIGURE 10**



**Commercial Cargo Divider (Partition)**

**REV 29AU12**

PART NO.

**88962125**

SHEET

**4 OF 12**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE

**INSTALLATION INSTRUCTIONS  
Commercial Cargo Divider (Partition)**

PART NO.

**88962125**

SHEET

**4 OF 12**

**Cloison d'aire de chargement commerciale pour fourgon pleine grandeur GM**

Passer en revue l'ensemble des instructions de pose avant de procéder à l'assemblage.

**Application**

Cette cloison d'aire de chargement commerciale est conçue pour tous les fourgons GMC ou Chevrolet 1997 ou plus récents.

- 12498710 Trousse de cloison avec panneau central fixe
- 12498711 Trousse de cloison avec porte centrale à charnières

**Outils recommandés**

Clé 7/16 po	Marteau
Clé 7/8 po	Pointeau
Clé à cliquet 3/8 po	Crayon marqueur
Rallonge 3/8 po	Règle
Douille 7/16 po	Cisailles à métaux ou couteau à lame rétractable
Perceuse	Outil de pose de rivet
Foret 3/8 po	Tournevis Phillips
Scie-cloche 1 1/8 po ou 1 1/4 po	Clé hexagonale 5/31 po

**Spécifications de couple**

Serrer toutes les vis 1/4-20 entre 7 et 10 pieds-livre.

**Liste des pièces**

Veuillez vérifier que la cloison est adaptée à votre application. Lire les instructions relatives à votre application particulière. Vérifier les fixations et les composants avec la liste de pièces.

Article	Description	Quantité – Central fixe	Quantité – Centrale à charnières
1	Cloison – Grillage droit (RH) .....	1	1
2	Cloison – Grillage gauche (LH) .....	1	1
3	Cloison – Grillage central fixe.....	1	0
3	Cloison – Porte centrale grillagée .....	0	1
4	Panneau – Fixation latérale droite.....	1	1
5	Panneau – Fixation latérale gauche.....	1	1
6	Panneau – Fixation supérieure .....	1	1
7	Vis – Tête hexagonale à épaulement 1/4-20 x 0,75.....	32	24
8	Vis – Tête hexagonale à épaulement 1/4-20 x 1,25.....	14	12
9	Écrou – Indesserrable élastique 1/4-20.....	28	22
10	Rondelle – Plate 1/4 .....	28	22
11	Fixation Plusnut – 1/4-20 zinc/étain préformée (convexe) .....	24	22
12	Rondelle – Denture externe 1/4-20 .....	24	24
13	Entretoise – Plancher .....	14	12
14	Vis – Tête Torx 1/4-20 x 0,62 Phillips .....	6	8
15	Poignée ronde .....	0	1
16	Poignée intérieure .....	0	1
17	Came (composant de 15).....	0	1
18	Couvre-loquet de plastique .....	0	1
19	Joint de porte 0,62 (largeur) x 50 (longueur).....	0	1
20	Outil de pose de fixation Plusnut.....	1	1
21	Vis – 1/4-20 x 1,50 HHC.....	1	1
22	Instructions – Trousse de cloison GM .....	1	1
23	Cornière – Fixation de cloison au plancher.....	2	2

**Commercial Cargo Divider (Partition) REV 29AU12 PART NO. 88962125 SHEET 5 OF 12**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

**INSTALLATION INSTRUCTIONS**  
**Commercial Cargo Divider (Partition)**

PART NO. **88962125** SHEET **5** OF **12**

**Directives d'installation**

1. Retirer l'illustration de l'encart central pour référence rapide. Lire l'ensemble des instructions qui s'appliquent à votre application. Vérifier les pièces de tous les composants et toutes les fixations avec la liste de pièces.

2. Marquer le côté arrière des montants centraux (montants de serrure de porte). Voir la figure 1 pour les emplacements approximatifs.

**REMARQUE :** S'il y a lieu, pour les fourgons équipés d'une porte coulissante, déposer la garniture du rail de porte coulissante supérieur. Marquer le couvercle de garniture du rail de porte coulissante pour la repose.

Monter à sec les fixations droite et gauche côté panneau pour déterminer l'emplacement des fixations. Utiliser des cisailles ou un couteau à lame rétractable pour entailler soigneusement la garniture du montant central afin de couper les zones ombragées, comme il est illustré. Faire attention de ne pas endommager les câbles acheminés du côté arrière du montant gauche. Tirer les câbles vers l'arrière pour offrir un dégagement au montage de la cloison.

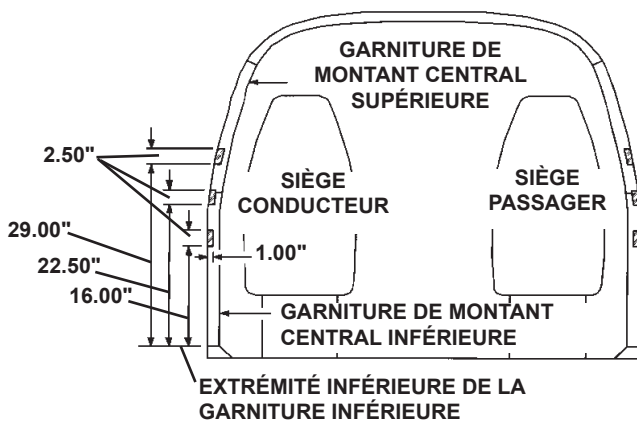
Suivre les étapes 3 à 6 pour la trousse de cloison à panneau central fixe.

Passer à l'étape 3 de la section suivante pour la trousse de cloison à panneau central à porte à charnières.

**Trousse de cloison à panneau central fixe**

3. Se reporter à la figure 2 pour l'assemblage de la cloison. Utiliser les fixations illustrées pour boulonner le panneau de fixation droit à la cloison droite et le panneau de fixation gauche à la cloison gauche. Boulonner les cornières de montage de plancher au côté avant des panneaux de cloison droit et gauche. Placer les panneaux à l'intérieur du fourgon de leur côté respectif en les déposant temporairement contre les dossiers de siège. Boulonner le panneau central en place entre les panneaux gauche et droit. Boulonner le panneau de fixation supérieur en place (s'étend vers l'arrière dans le fourgon). S'assurer que la tête de la vis à tête bombée se trouve du côté avant de la cloison.

**FIGURE 1 – VUE DE L'ARRIÈRE DES MONTANTS CENTRAUX**



**QUINCAILLERIE DE MONTAGE AU PLANCHER TYPIQUE (14 EMPLACEMENTS)**

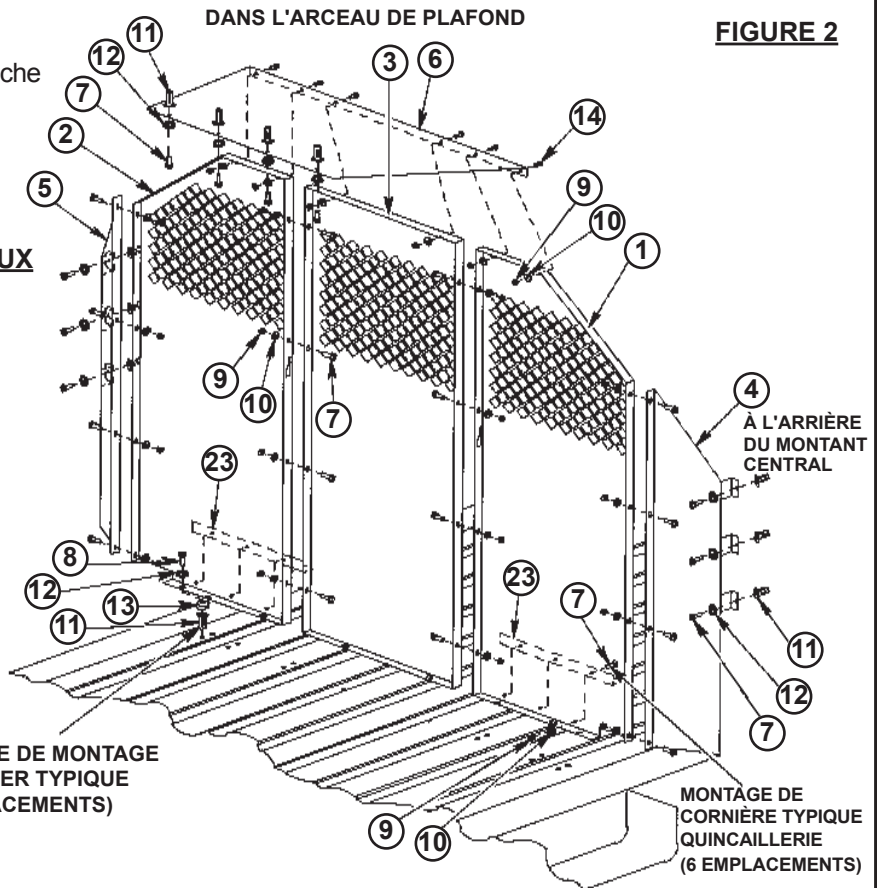
4. Il faut maintenant aligner la cloison dans sa position finale. Les supports de fixation latéraux doivent être en contact avec la face arrière des montants centraux (montants de serrure de porte). Le support de fixation supérieur doit être posé le long d'un arceau de toit. Utiliser une règle pour aligner les brides de plancher des trois panneaux sur le plancher. Soutenir la cloison dans cette position et marquer tous les trous de montage : quatre au plafond, quatorze sur le plancher et trois à l'arrière de chaque montant central.

**REMARQUE :** Une fente de chaque cornière de montage de plancher demeure non utilisée. Marquer uniquement les trois points de montage de plancher qui sont directement en ligne avec les trous de montage des panneaux de cloison.

Déplacer maintenant la cloison assemblée vers l'arrière et l'appuyer à l'arrière du fourgon ou la sortir par la porte latérale.

**Avertissement : Avant de procéder, s'assurer que le réservoir de carburant, les canalisations de carburant et le câblage ne se trouvent pas aux points de perçage des trous.**

5. Marquer au poteau tous les emplacements de trou de montage avant le perçage. S'il y a un tapis, utiliser la scie-cloche pour couper soigneusement des trous dans le tapis aux quatorze emplacements des trous de montage. Percer des trous de 3/8 po à chaque emplacement de montage. Utiliser des butées de perçage lors du perçage des emplacements au plancher et au plafond. Insérer les fixations Plusnut dans chaque trou de montage, selon le guide de pose.
6. Replacer la cloison assemblée à sa position de montage. Insérer des entretoises dans les trous du tapis de plancher, s'il y a lieu. Poser l'ensemble de la quincaillerie de montage comme il est indiqué à la figure 2. Serrer toutes les vis entre 7 et 10 pi-lb.



**FIGURE 2**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE	INSTALLATION INSTRUCTIONS Commercial Cargo Divider (Partition)		
PART NO.	88962125	SHEET	6 OF 12

**Trousse de cloison à panneau central à porte à charnières**

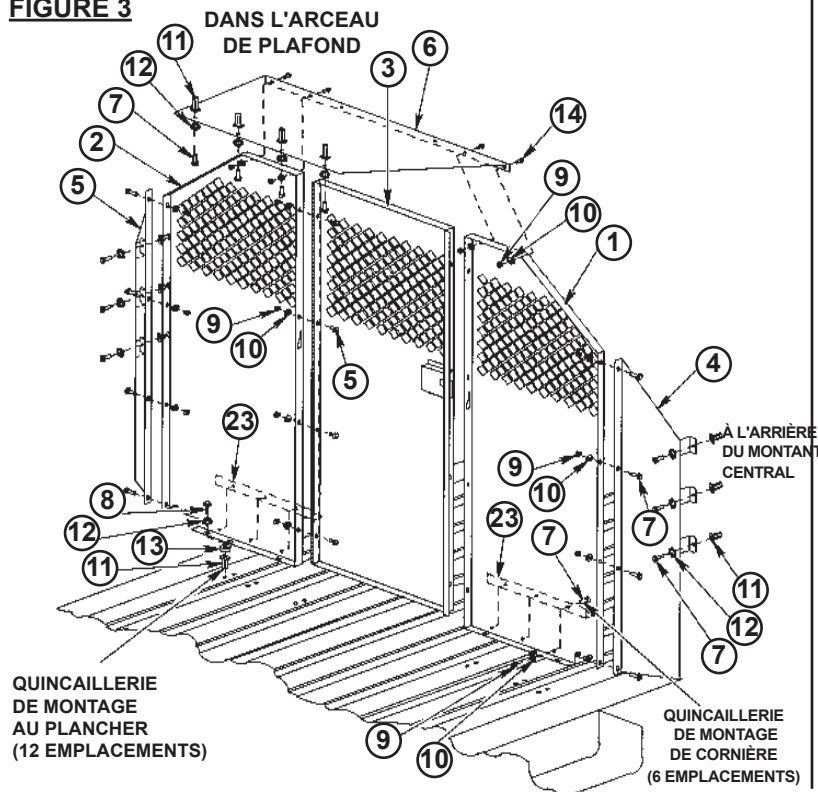
- Se reporter à la figure 3 pour l'assemblage de la cloison. Utiliser les fixations illustrées pour boulonner le panneau de fixation droit à la cloison droite et le panneau de fixation gauche à la cloison gauche. Boulonner les cornières de montage de plancher au côté avant des panneaux de cloison droit et gauche. Placer les panneaux à l'intérieur du fourgon de leur côté respectif en les déposant temporairement contre les dossiers de siège. Boulonner le panneau de fixation supérieur (s'étend vers l'arrière du fourgon) dans les deux trous extérieurs du panneau de cloison gauche et dans les deux trous intérieurs du panneau de cloison droit. Cela devrait permettre de fixer les deux panneaux en maintenant un écartement de 18,88 po entre les deux. S'assurer que la tête de la vis à tête bombée se trouve du côté avant de la cloison.
- Il faut maintenant aligner la cloison dans sa position finale. Les supports de fixation latéraux doivent être en contact avec la face arrière des montants centraux. Le support de fixation supérieur doit être posé le long d'un arceau de toit. Utiliser une règle pour aligner les brides de plancher des panneaux de cloison droit et gauche sur le plancher. Il faut prendre soin d'assurer que les panneaux droit et gauche sont parallèles en maintenant l'écartement de 18,88 po jusqu'au plancher. Soutenir la cloison dans cette position et marquer tous les trous de montage : quatre au plafond, douze sur le plancher et trois à l'arrière de chaque montant central.

**REMARQUE :** Une fente de chaque cornière de montage de plancher demeure non utilisée. Marquer uniquement les trois points de montage de plancher qui sont directement en ligne avec les trous de montage des panneaux de cloison.

Déplacer maintenant la cloison assemblée vers l'arrière et l'appuyer à l'arrière du fourgon ou la sortir par la porte latérale.

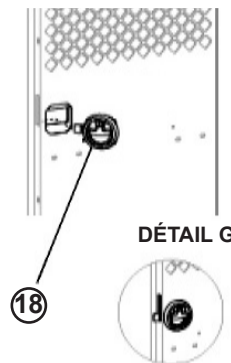
**Avertissement :** Avant de procéder, s'assurer que le réservoir de carburant, les canalisations de carburant et le câblage ne se trouvent pas aux points de perçage des trous.

**FIGURE 3**

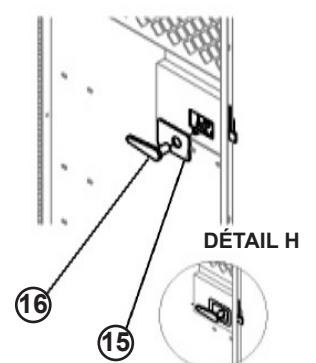


- Marquer au pointeau tous les emplacements de trou de montage avant le perçage. S'il y a un tapis, utiliser la scie-cloche pour couper soigneusement des trous dans le tapis aux quatorze emplacements des trous de montage. Percer des trous de 3/8 po à chaque emplacement de montage. Utiliser des butées de perçage lors du perçage des emplacements au plancher et au plafond. Insérer les fixations Plusnut dans chaque trou de montage, selon le guide de pose.
  - Replacer la cloison assemblée à sa position de montage. Insérer des entretoises dans les trous du tapis de plancher, s'il y a lieu. Poser l'ensemble de la quincaillerie de montage comme il est indiqué à la figure 3. Serrer toutes les vis entre 7 et 10 pi-lb.
  - Assembler le système de serrure de porte sur la porte conformément aux figures 4a, 4b et 4c. Insérer la poignée ronde dans le trou de la porte afin que le mécanisme de verrouillage s'insère dans la fente du panneau central. S'assurer que le mécanisme de verrouillage est parallèle au plancher avant de fixer la poignée intérieure. Voir la figure 4a et les détails G. Fixer le couvre-loquet de plastique et la poignée intérieure du côté arrière de la poignée ronde. Orienter la poignée conformément à la figure 4b et au détail H. Vérifier l'ensemble porte selon la figure 4c. Fixer le joint de porte.
- REMARQUE :** Il y a un mécanisme de blocage à l'intérieur de la poignée ronde qui empêche la poignée de tourner par inadvertance.
- Boulonner la porte assemblée dans l'ouverture de la cloison, selon la figure 3.
  - Une fois la cloison d'aire de chargement principale posée, poser les renforts de plancher sur le côté de la cloison d'aire de chargement vers l'avant du véhicule. Voir la figure 2. Aligner les trous de la cloison d'aire de chargement ou trous du renfort. Marquer les trous du plancher avec un pointeau et une perceuse. Poser sans serrer les fixations sur le plancher, comme il est indiqué à la figure 5. Poser sans serrer les fixations du renfort de cloison d'aire de chargement. Serrer toutes les fixations du renfort de plancher.

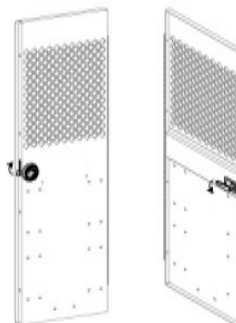
**FIGURE 4A**



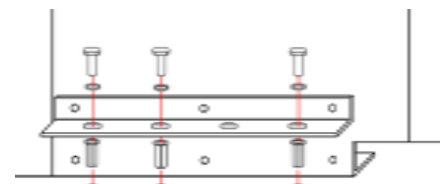
**FIGURE 4B**



**FIGURE 4C**



**FIGURE 5**



**Commercial Cargo Divider (Partition)**

REV 29AU12

PART NO.

**88962125**

SHEET

**7 OF 12**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

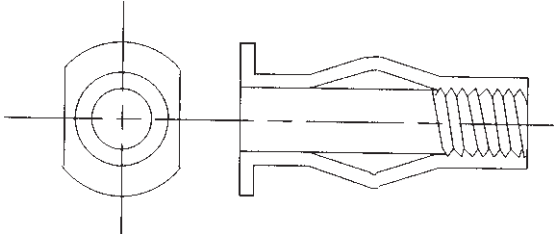
DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE	<b>INSTALLATION INSTRUCTIONS</b>		
<b>Commercial Cargo Divider (Partition)</b>			
PART NO.	<b>88962125</b>	SHEET	<b>7 OF 12</b>

**Pose des fixations Plusnut**

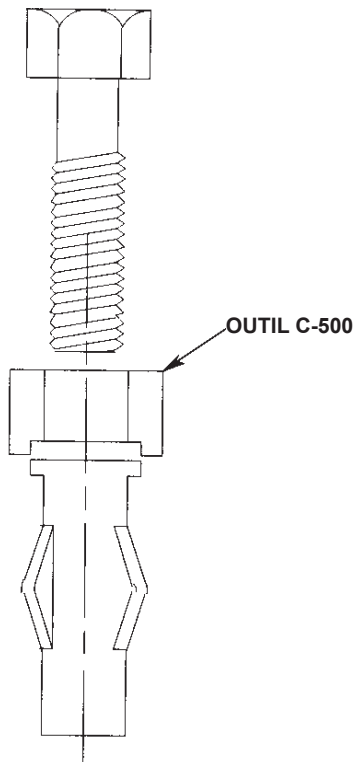
1. La fixation Plusnut est préformée (convexe) pour faciliter la pose. Voir la figure 6.

**FIGURE 6**



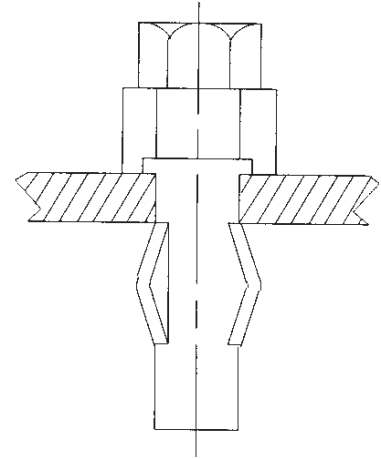
2. La fixation Plusnut est préassemblée avec un capuchon hexagonal et un boulon à tête hexagonale. Il est ensuite inséré dans un trou prépercé. Voir la figure 7.

**FIGURE 7**



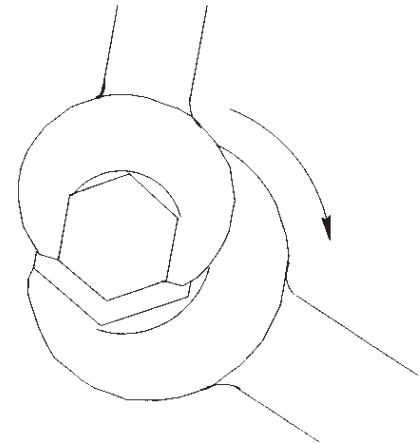
3. Lorsque le boulon est serré, la fixation Plusnut se grippe en place et offre une force de retenue remarquable. Voir la figure 8.

**FIGURE 8**



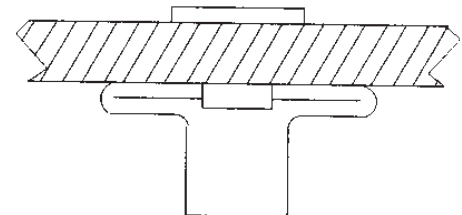
4. L'outil C-500 à fixation Plusnut serre le boulon au travers du capuchon à tête hexagonale dans la fixation Plusnut. On peut utiliser une clé à cliquet, une clé ouverte ou une clé fermée. Voir la figure 9.

**FIGURE 9**



5. Une fixation Plusnut entièrement insérée offre un excellent écrou de fixation. Voir la figure 10.

**FIGURE 10**



DATE	REVISION	AUTH	DR

**División (separador) de carga comercial de vagonetas de carga de tamaño completo GM**

Revise todas las instrucciones de instalación antes de continuar con el ensamble.

**Aplicación**

Esta división (separador) de carga comercial se ajusta a todas las vagonetas de carga GMC o Chevrolet 1997 o más recientes.

- 12498710 Juego de separador con tablero central fijo
- 12498711 Juego de separador con puerta central con bisagra

**Herramientas Recomendadas**

Llave de 7/16"	Martillo
Llave de 7/8"	Punzón central
Llave de matraca 3/8"	Lápiz o marcador
Extensión de llave de 3/8"	Escuadra
Casquillo de 7/16"	Tijeras para metal o cuchillo utilitario
Motor de taladro	Herramienta de colocación de remache
Broca de 3/8"	Destornillador Phillips
Sierra perforadora de 1-1/8" o 1-1/4"	Llave Allen 5/31"

**Especificaciones de apriete**

Apriete todos los tornillos 1/4-20 a 7-10 pie libras.

**Lista de partes**

Por favor verifique que el separador coincida con su aplicación. Lea las instrucciones respecto a su aplicación particular. Verifique los sujetadores y componentes con la lista de partes.

<b>Artículo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Cantidad - Centro Fijo</b>	<b>Cantidad - Centro con bisagra</b>
1	Separador - Malla de Lado derecho (Der).....	1	1
2	Separador - Malla de lado izquierdo (Izq) .....	1	1
3	Separador - Malla fija central .....	1	0
3	Separador - Puerta de malla central .....	0	1
4	Tablero - Conexión de lado derecho .....	1	1
5	Tablero - Conexión de lado izquierdo.....	1	1
6	Tablero - Conexión superior .....	1	1
7	Tornillo - Cabeza hexagonal 1/4-20 x .75 con brida .....	32	24
8	Tornillo - Cabeza hexagonal 1/4-20 x 1.25 con brida .....	14	12
9	Tuerca - Retén elástico de seguridad 1/4-20 .....	28	22
10	Arandela - Plana 1/4.....	28	22
11	Plusnut - Prebulb 1/4-20 Estaño-Zinc .....	24	22
12	Roldana - Diente Externo 1/4-20.....	24	24
13	Espaciador - Piso .....	14	12
14	Tornillo - Cabeza Torx 1/4-20 x .62 Phillips .....	6	8
15	Manija redonda.....	0	1
16	Manija interna.....	0	1
17	Leva (Componente de 15).....	0	1
18	Cubierta de seguro de plástico.....	0	1
19	Sello de puerta .62 ancho x 50 largo.....	0	1
20	Herramienta de instalación de Plusnut.....	1	1
21	Tornillo - HHC 1/4-20 x 1.50 .....	1	1
22	Instrucciones - Juego de separador GM.....	1	1
23	Ángulo - Montaje de piso de separador .....	2	2

**Commercial Cargo Divider (Partition)**

**REV 29AU12**

**PART NO. 88962125**

**SHEET 9 OF 12**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNUNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE	PART NO.	SHEET	OF
<b>INSTALLATION INSTRUCTIONS Commercial Cargo Divider (Partition)</b>	<b>88962125</b>	<b>9</b>	<b>12</b>

**Instrucciones de Instalación**

1. Retire la ilustración del injerto central para fácil referencia. Lea las instrucciones correspondientes a su aplicación. Verifique todas las partes componentes y sujetadores con la lista de partes.
2. Marque la parte trasera de los pilares "B" (postes de bloqueo de puerta). Vea la Figura 1 respecto a las ubicaciones aproximadas.

**NOTA:** Si aplica, en vagonetas con puerta deslizante, retire la moldura del riel de la puerta deslizante superior. Cubierta de moldura de riel de puerta corrediza de ranura a reinstalar.

Coloque en seco la conexión lateral del tablero de lado derecho e izquierdo para determinar las ubicaciones de conexión. Con lastijeras para metal o un cuchillo utilitario, realice muescas cuidadosamente en la moldura del pilar "B" para cortar las áreas sombreadas como se muestra. Tenga cuidado de no dañar los cables que pasan por la cara trasera del pilar izquierdo. Jale los cables hacia atrás para proporcionar espacio para el montaje del separador.

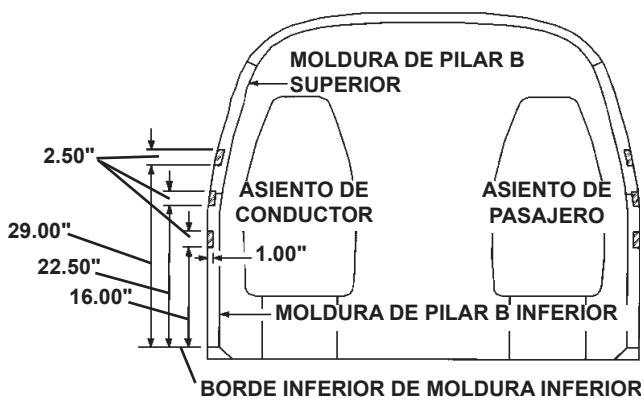
Continúe con los Pasos 3 al 6 para el juego de separador de tablero central fijo.

Continúe al Paso 3 en la siguiente sección para el juego de separador de tablero central con puerta con bisagra.

**Juego de separador de tablero central fijo**

3. Consulte la Figura 2 respecto al ensamble del separador. Con los sujetadores mostrados, atornille el tablero de conexión del lado derecho al separador de lado derecho y el tablero de conexión del lado izquierdo al separador de lado izquierdo. Atornille los ángulos de montaje del piso al lado delantero de los tableros de separador del lado derecho y lado izquierdo. Coloque los tableros dentro de la vagoneta en sus lados respectivos; apoyando temporalmente contra los respaldos. Atornille el tablero central en posición entre los tableros de lado izquierdo y derecho. Atornille el tablero de conexión superior en su lugar (se extiende hacia atrás en la vagoneta). Asegúrese que la cabeza redondeada de los tornillos de cabeza de amarre esté en el lado delantero del separador.

**FIGURA 1 - VISTA DESDE LA PARTE TRASERA DE LOS PILARES B**



**HERRAJE DE MONTAJE DE PISO TÍPICO (14 LUGARES)**

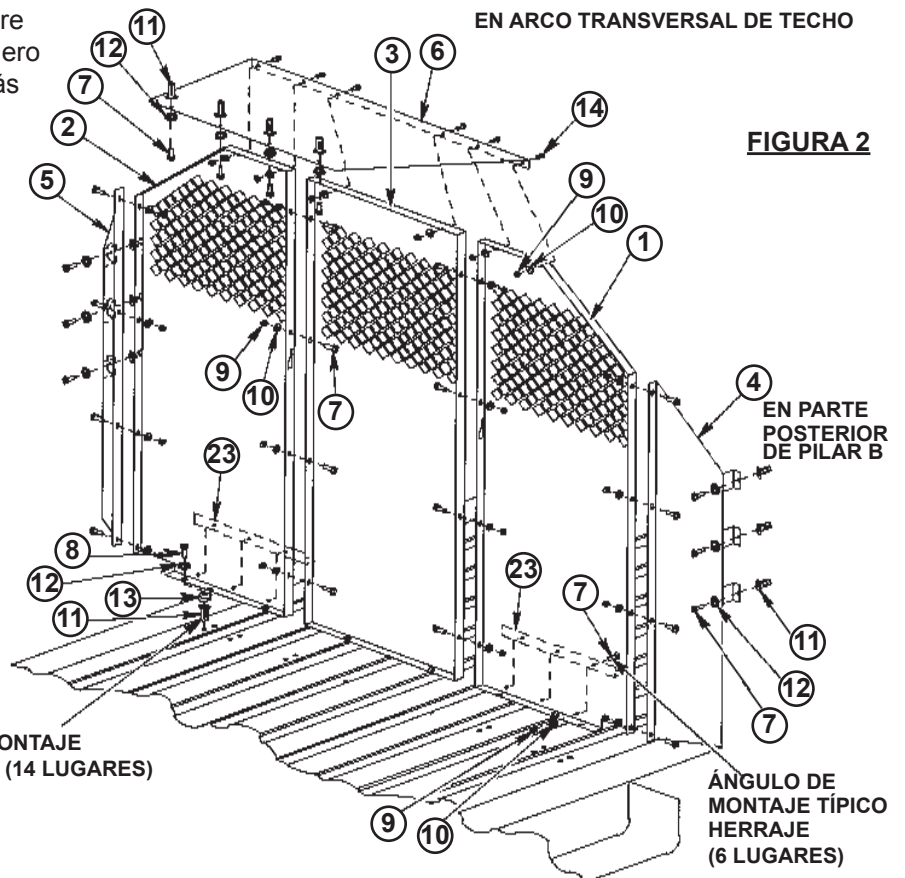
4. Ahora el separador se debe alinear en la posición de montaje final. Los soportes de conexión lateral deben hacer contacto con la cara trasera de los pilares "B" (postes de bloqueo de puerta). El soporte de conexión superior debe estar a lo largo del arco del techo. Use una escuadra para alinear las bridas de piso de los tres tableros en el piso. Soporte el separador en esta posición y marque todos los orificios de montaje; cuatro en el techo interior, catorce sobre el piso, y tres en la parte trasera de cada pilar "B".

**NOTA:** Una ranura de cada ángulo de montaje de piso debe permanecer vacía. Sólo marque los tres puntos de montaje del piso que están directamente en línea con los orificios de montaje de los tableros de separador.

Ahora jale cuidadosamente la parte trasera del separador ensamblado hacia atrás e impulse hacia arriba en la parte trasera de la vagoneta o retire la puerta lateral.

**Advertencia:** Antes de continuar asegúrese que el tanque de combustible, las líneas de combustible y el cableado no estén ubicados donde se van a perforar los orificios.

5. Realice una perforación central en todas las ubicaciones de orificio para preparar la perforación. Si hay tapete de piso, use la sierra perforadora para cortar cuidadosamente los orificios en el tapete en las catorce ubicaciones de montaje del piso. Perfore orificios de 3/8" en todas las ubicaciones de montaje. Use topes de taladro cuando perfore en todas las ubicaciones de piso y techo. Coloque las plusnuts conforme a la guía de instalación en todos los orificios de montaje.
6. Vuelva a colocar el ensamble de separador en la posición de montaje. Inserte los espaciadores en los orificios en el tapete de piso si está presente. Instale todos los herrajes de montaje como se muestra en la Figura 2. Apriete todos los tornillos a 7-10 pie-lb.



**FIGURA 2**

**Commercial Cargo Divider (Partition)**

REV 29AU12

PART NO.

**88962125**

SHEET

**10 OF 12**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR	TITLE
				<b>INSTALLATION INSTRUCTIONS</b> <b>Commercial Cargo Divider (Partition)</b>
				PART NO.
				<b>88962125</b>
				SHEET
				<b>10 OF 12</b>

PART NO.

**88962125**

SHEET

**10 OF 12**

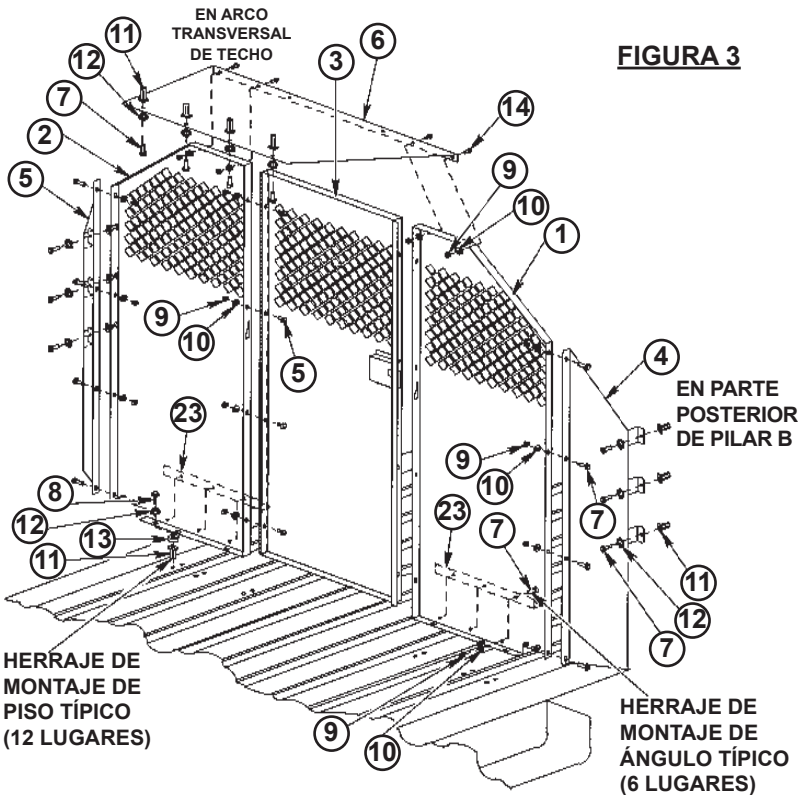
**Juego de separador de tablero central de puerta con bisagra**

3. Consulte la Figura 3 respecto al ensamble del separador. Con los sujetadores mostrados, atornille el tablero de conexión del lado derecho al separador de lado derecho y el tablero de conexión del lado izquierdo al separador de lado izquierdo. Atornille los ángulos de montaje del piso al lado delantero de los tableros de separador del lado derecho y lado izquierdo. Coloque los tableros dentro de la vagoneta en sus lados respectivos; apoyando temporalmente contra los respaldos. Atornille el tablero de conexión superior en su lugar (se extiende hacia atrás en la vagoneta) utilizando los dos orificios externos en el tablero de separador izquierdo y los dos orificios internos en el tablero del separador derecho. Esto debería colocar los dos tableros con un espacio de 18.88" entre ellos. Asegúrese que la cabeza redondeada de los tornillos de cabeza de amarre esté en el lado delantero del separador.
4. Ahora el separador se debe alinear en la posición de montaje final. Los soportes de conexión lateral deben hacer contacto con la cara trasera de los pilares "B". El soporte de conexión superior debe estar a lo largo del arco del techo. Use una escuadra para alinear las bridas de puerta de los tableros de separador derecho e izquierdo sobre el piso. Se debe tener cuidado para mantener los tableros derecho e izquierdo paralelos entre sí en el espaciamiento de 18.88" en todo el piso. Soporte el separador en esta posición y marque todos los orificios de montaje; cuatro en el techo interior, doce sobre el piso, y tres en la parte trasera del pilar "B".

**NOTA:** Una ranura de cada ángulo de montaje de piso debe permanecer vacía. Sólo marque los tres puntos de montaje del piso que están directamente en línea con los orificios de montaje de los tableros de separador.

Ahora jale cuidadosamente la parte trasera del separador ensamblado hacia atrás e impulse hacia arriba en la parte trasera de la vagoneta o retire la puerta lateral.

**Advertencia:** Antes de continuar asegúrese que el tanque de combustible, las líneas de combustible y el cableado no estén ubicados donde se van a perforar los orificios.

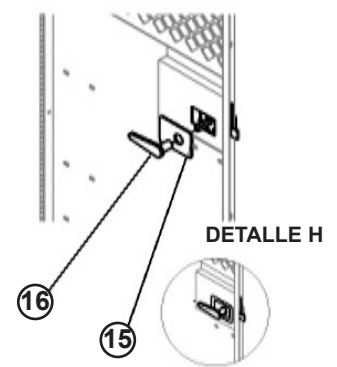
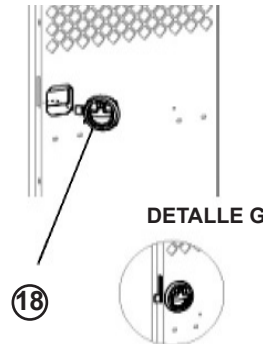


**FIGURA 3**

5. Realice una perforación central en todas las ubicaciones de orificio para preparar la perforación. Si hay tapete de piso, use la sierra perforadora para cortar cuidadosamente los orificios en el tapete en las catorce ubicaciones de montaje del piso. Perfore orificios de 3/8" en todas las ubicaciones de montaje. Use topes de taladro cuando perfore en todas las ubicaciones de piso y techo. Coloque las plusnuts conforme a la guía de instalación en todos los orificios de montaje.
  6. Vuelva a colocar el ensamble de separador en la posición de montaje. Inserte los espaciadores en los orificios en el tapete de piso si está presente. Instale todos los herrajes de montaje como se muestra en la Figura 3. Apriete todos los tornillos a 7-10 pie-lb.
  7. Ensamble el sistema de seguro de la puerta sobre la puerta conforme a la Figura 4a, 4b y 4c. Inserte la manija redonda en el corte de la puerta de forma que el mecanismo de bloqueo se ajuste a través de la ranura en el tablero central. Asegúrese que el mecanismo de bloqueo esté paralelo al piso antes de conectar la manija interna. Vea la Figura 4a y el Detalle G. Sujete la cubierta del seguro de plástico y la manija interna a la parte trasera de la manija redonda. Oriente la manija conforme a la Figura 4b y el Detalle H. Pruebe el ensamble de la puerta conforme a la Figura 4c. Sujete el sello de la puerta.
- NOTA:** Hay un tope de bloqueo en el interior de la manija redonda que evita que la manija gire inadvertidamente.
8. Atornille el ensamble terminado de la puerta en la abertura del separador conforme a la Figura 3.
  9. Después de instalar el ensamble del divisor de carga principal, instale las abrazaderas de piso en el lado del divisor de carga hacia el frente del vehículo. Vea la Figura 2. Alinee los orificios en el divisor de carga con los de la abrazadera del ángulo. Marque los orificios sobre el piso con un punzón central y perfore. Instale holgadamente los sujetadores al piso como se muestra en la Figura 5. Instale holgadamente los sujetadores para la abrazadera al divisor de carga. Apriete todos los sujetadores sobre el ensamble de la abrazadera del piso.

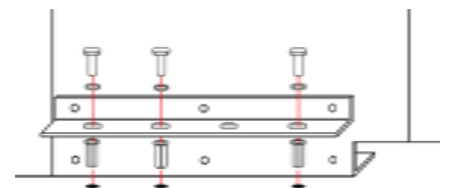
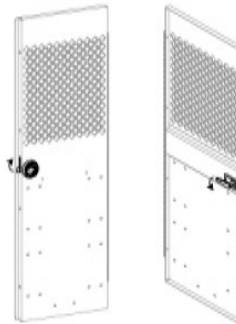
**FIGURA 4A**

**FIGURA 4B**



**FIGURA 4C**

**FIGURA 5**



**Commercial Cargo Divider (Partition)**

**REV 29AU12**

PART NO.

**88962125**

SHEET **11** OF **12**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

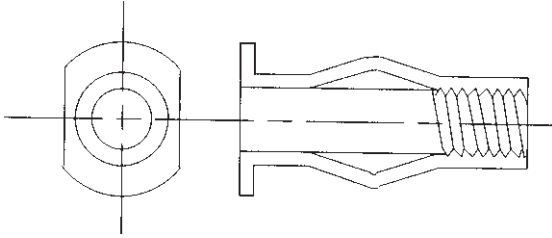
DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE	PART NO.	SHEET	OF
<b>INSTALLATION INSTRUCTIONS Commercial Cargo Divider (Partition)</b>	<b>88962125</b>	<b>11</b>	<b>12</b>

**Instalación de Plusnut**

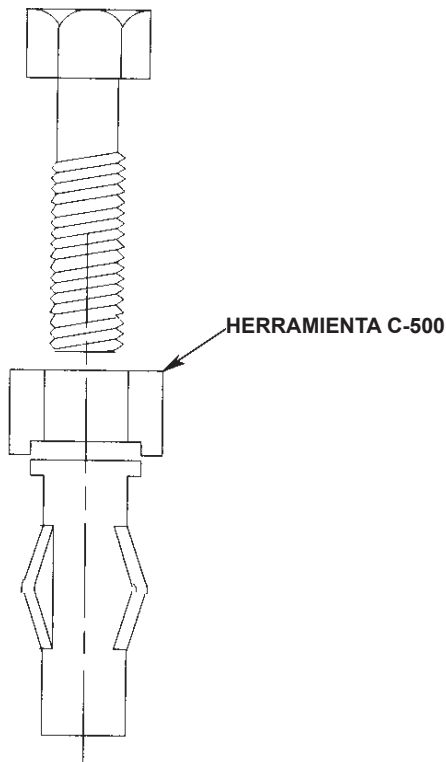
1. Plusnut tiene un bulbo previo para facilitar la instalación. Ver la Figura 6.

**FIGURA 6**



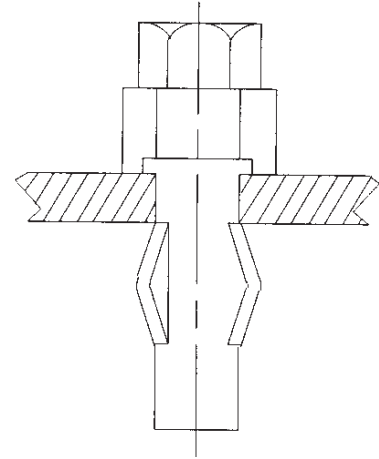
2. Plusnut está pre-ensamblada con tapa hexagonal y tornillo hexagonal. Entonces se inserta en un orificio perforado previamente. Ver la Figura 7.

**FIGURA 7**



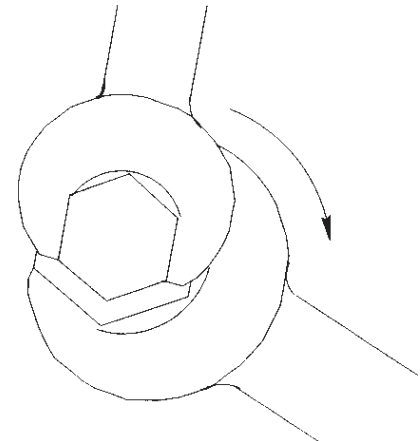
3. Conforme se aprieta el perno, plusnut se compensa y proporciona potencia de sujeción de apriete ciego sobresaliente. Vea la Figura 8.

**FIGURA 8**



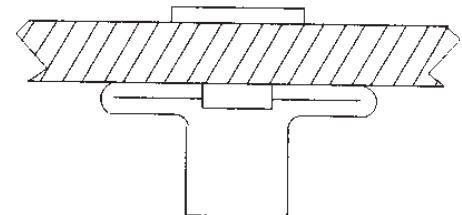
4. La herramienta C-500 plusnut aprieta el perno a través de la tapa de cabeza hexagonal en la plusnut. Se puede usar una llave de matraca, de extremo abierto o extremo cerrado. Ver la Figura 9.

**FIGURA 9**



5. Un plusnut de compensación completa proporciona una tuerca confiable para el apriete. Vea la Figura 10.

**FIGURA 10**



DATE	REVISION	AUTH	DR